



# BRICO BOIS LOISIRS

## La passion du bois et du bricolage

### L'outillage de base pour bien débuter.

#### **Fiche N°7 : Les scies à main.**

Les scies à mains qu'elles soient destinées à des découpes droite ou courbe fonctionnent de manière identique. Cependant elles n'ont pas toutes une taille et une denture identique (ce sujet pourrait par ailleurs faire l'objet d'une fiche particulière.)

Il y a plusieurs familles de scie :

- Scie à refendre
- Scie à tronçonner
- Scie à panneau
- Scie à dos (à tenon, à araser, à baguette, etc.)
- Scie à courbes
- Scie japonaise

**La denture des lames :**

Une scie étant destinée à une coupe de précision, la taille des dents à toute son importance, à titre d'exemple une scie à denture fine coupera plus lentement, afin de couper plus rapidement (résineux) il vous faudra utiliser une scie ayant des dents plus larges. Le nombre de revêt toute son importance.

#### **PARTIE 1 – Les indispensables.**

##### **I. Les scies à refendre, à panneau et à tronçonner**

**Scie à refendre :** Les scies à refendre sont de grandes scies dont la longueur peut atteindre 500 m/ m, elles sont destinées à la coupe du bois massif dans le sens du fil (Figure 1).

**Scie à panneau :** Elles sont destinées à la découpe des planches dans la largeur (lame de 600 à 650 m/m) (Figure 2)

**Scie à tronçonner :** Destinées à la découpe des panneaux (lame de 500 à 550 m/m) elles peuvent servir aussi pour la coupe de bois massif (Figure 3)

Figure 1



Figure 2



Figure 3



## Scie à dos

**La scie à dos** : permet entre autres de scier des lattes, baguettes et autres pièces d'assemblage (Figure 4)

Figure 4



## II. Scie à courbes et à guichet

Cette famille de scie permet de réaliser des découpes courbes, les scies utilisent cependant des lames à dentures très fines

Scie à détourer : les lames ont une longueur de 150 mm elles sont maintenues par un système de serrage à pinces (Figure 5 et 6)

Scie à guichet : cette scie permet de découper des trous assez grands près d'un bord de pièce, la lame est étroite et effilée tout en restant rigide, elle dispose d'une poignée du type revolver permettant une bonne prise en main. Certaines disposent d'un dispositif d'adaptation pour différents types de lames.

Figure 5



1+12PCS

Figure 7



Figure 8



## III. Scies japonaises ordinaires

Il en existe plusieurs types et leurs particularités est de couper vers l'arrière, leurs lames sont plus fines que les lames occidentales. Leurs dentures sont par ailleurs plus finement avoyées. La plus courante est la RYOBA (Figure 8 et 9)

Figure 8



Figure 9



## PARTIE 2 – Les plus dans l’atelier.

### I. Scie à araser, à baguette

**Scie à araser :** Sa poignée est fixe et sur le côté ce qui lui permet d’araser les tenons et tourillons (Figure 9).

**Scie à baguette :** Elle permet une découpe précise de baguette, elle est souvent utilisée avec un accessoire, la boîte à onglet (Figure 10).

Figure 9



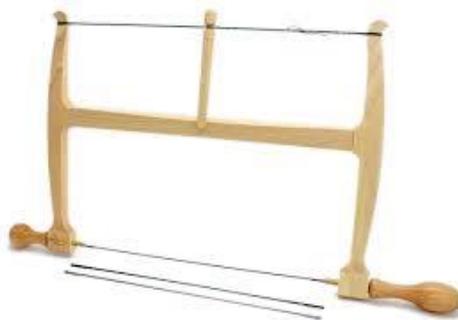
Figure 10



### II. Scie à courbes (à archet)

**La scie à courbe (archet)** est une scie à cadre dont la tension est réalisée par un tendeur, sa lame de 200 à 300 m/m permet des coupes épaisses, la particularité de cette lame est qu’elle peut pivoter de 360° afin de dégager le cadre (Figure 11)

Figure 11



### III. Scie à guichet

Cette scie permet de découper des trous assez grands près d’un bord de pièce, la lame est étroite et effilée tout en restant rigide, elle dispose d’une poignée du type revolver permettant une bonne prise en main. Certaines disposent d’un dispositif d’adaptation pour différents types de lames.

Figure 15



#### IV. Scies japonaises

Plusieurs modèles sont disponibles et sont utilisées en générale par des professionnels tel que la KATABA (Figure 12), la DOZUKI (Figure 13) et la MAWASHABIKI (Figure 14)

Figure 12



Figure 13



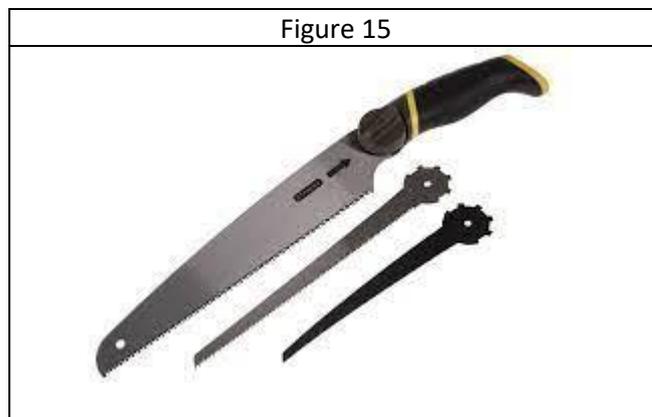
Figure 14



#### V. Scies à guichet

Cette scie permet de découper des trous assez grands près d'un bord de pièce, la lame est étroite et effilée tout en restant rigide, elle dispose d'une poignée du type revolver permettant une bonne prise en main. Certaines dispose d'un dispositif d'adaptation pour différents types de lames (Figure 15)

Figure 15



## Que vous coutera en moyenne ce matériel ?

(Les prix indiqués sont susceptibles d'évoluer en fonction du lieu et fournisseur).

- Scie à refendre  
A partir de 23.00 €
- Scie à tronçonner  
A partir de 25.00 €
- Scie à panneau  
A partir de 29.00 €
- Scie à dos à tenon  
A partir de 15. €
- Scie à dos à araser  
A partir de 25.00 €
- Scie à dos à baguette  
A partir de 12.00 € sans boîte de coupe
- Scie à guichet  
A partir de 14.00 €
- Scie japonaise  
A partir de 26.00 €

\*Sources de la fiche : Wikipédia, Google, revues sur le bois, site GSB

