



BRICO BOIS LOISIRS
La passion du bois et du bricolage



MEUBLE DE RANGEMENT POUR UNE ENTRÉE DE MAISON

Date de création	Auteur	N° Plan	Format
2025	BBL	120	PDF et SKETCHUP

Présentation du projet :

La réalisation d'un meuble pour une entrée, un beau projet qui verra l'utilisation de Hêtre et de CTP. L'assemblage se fera au moyen de lamelles mais aussi de tourillons, le tout renforcé par un collage avec de la colle PU. Les tiroirs seront sur coulisses à billes de bonne qualité. Pour la finition du vernis gel BLANCHON (un peu cher mais d'excellente qualité).

Matériaux et fournitures utilisés :

- Panneaux de Hêtre de 2000 x 40 x 18 = 5 – 200.00 € chez mon fournisseur habituel
- CTP de 10 m/m panneau de 600 x 400 x 10 = 12,00 €
- Coulisses de 350 m/m les 4 pour 15,00 € chez Amazon
- Colle PU prise rapide 2' (SADER)
- Lamelles 20 et tourillons Ø 8

Matériels utilisés :

- Scie sous table EVOLUTION Rage 5 S
- Affleureuse MAKITA 3708
- Perceuse visseuse BOSCH et MAC ALLISTER
- Lamelleuse EINHELL
- Pistolet cloueur EINHELL
- Ponceuse orbitale - PARKSIDE
- Serre joints, dormants, équerres de montage et sangles de serrage
- Équerre multifonction 30 cm - WOLFCRAFT
- Guide de perçage droit Ø 4-5-6-8-10 - WOLFCRAFT
- Guide de pose des tourillons Ø 6-8-10 – WOLFCRAFT

Durée de la réalisation :

- Débit du bois 2 heures – Traçage et usinage des pièces 3 heures – Assemblage des deux blocs et collage 5 heures – Assemblage des tiroirs et pose 2 heures – Ponçage des blocs 1 heure – Vernis 1ère couche, égrenage et seconde couche 2 heures – 3^{ème} couche 1 heure. Tout cela à la vitesse de BBL incluant les pauses café etc..

Photographies de la réalisation :



Boutons de tiroirs (Fait maison)



Vue des tiroirs et glissières à coulisses



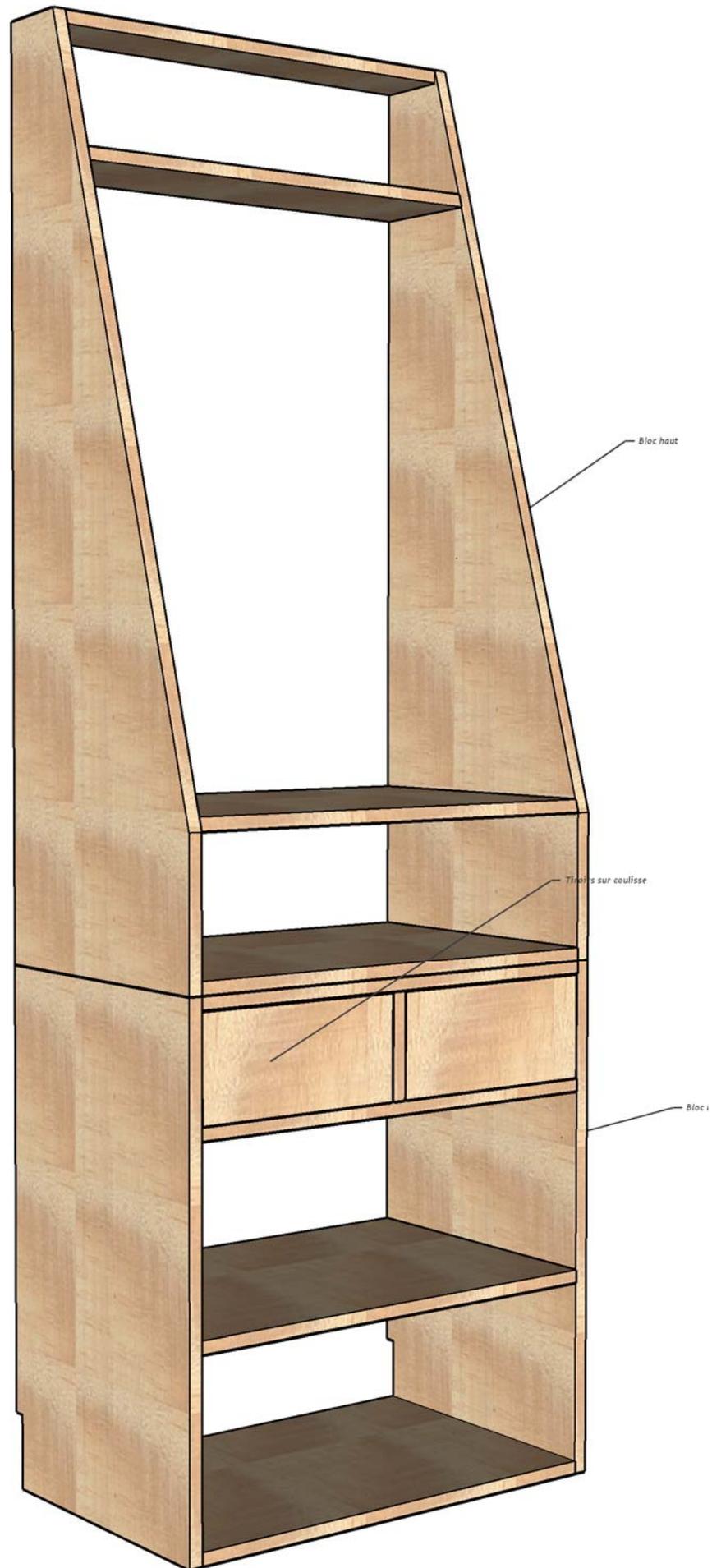
Vue du bloc bas

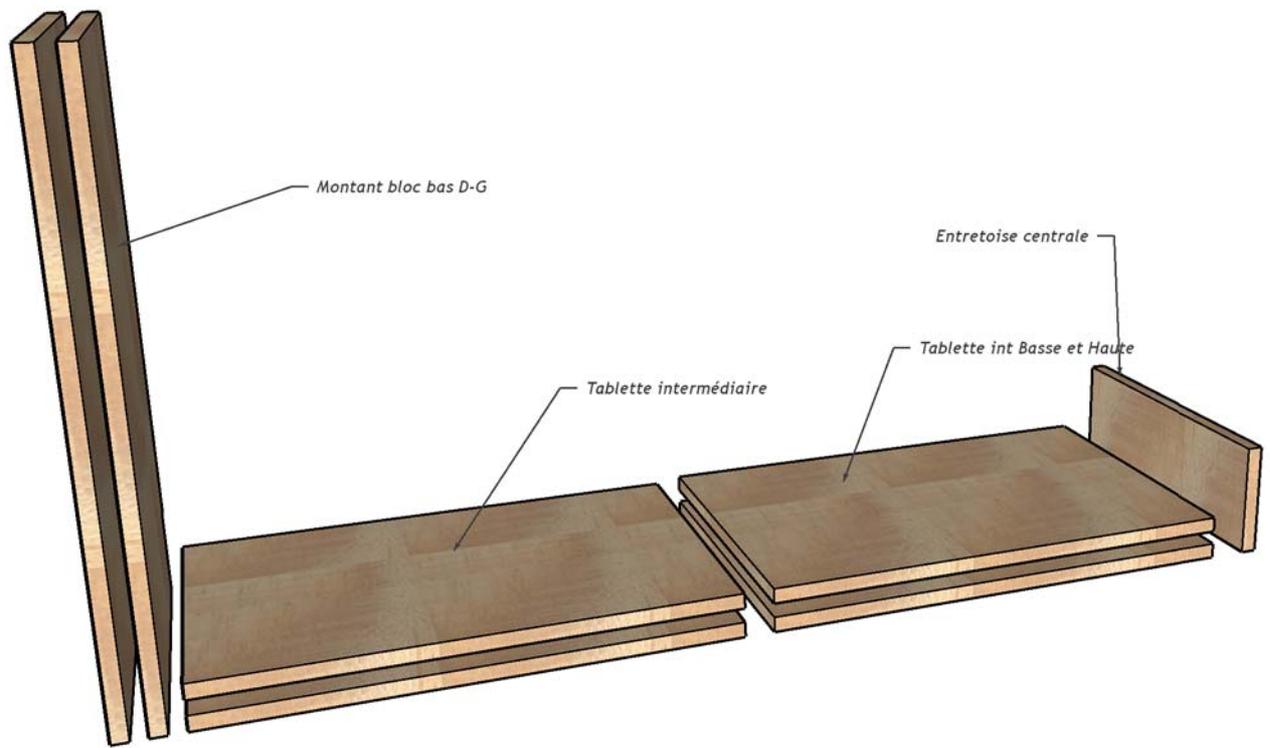


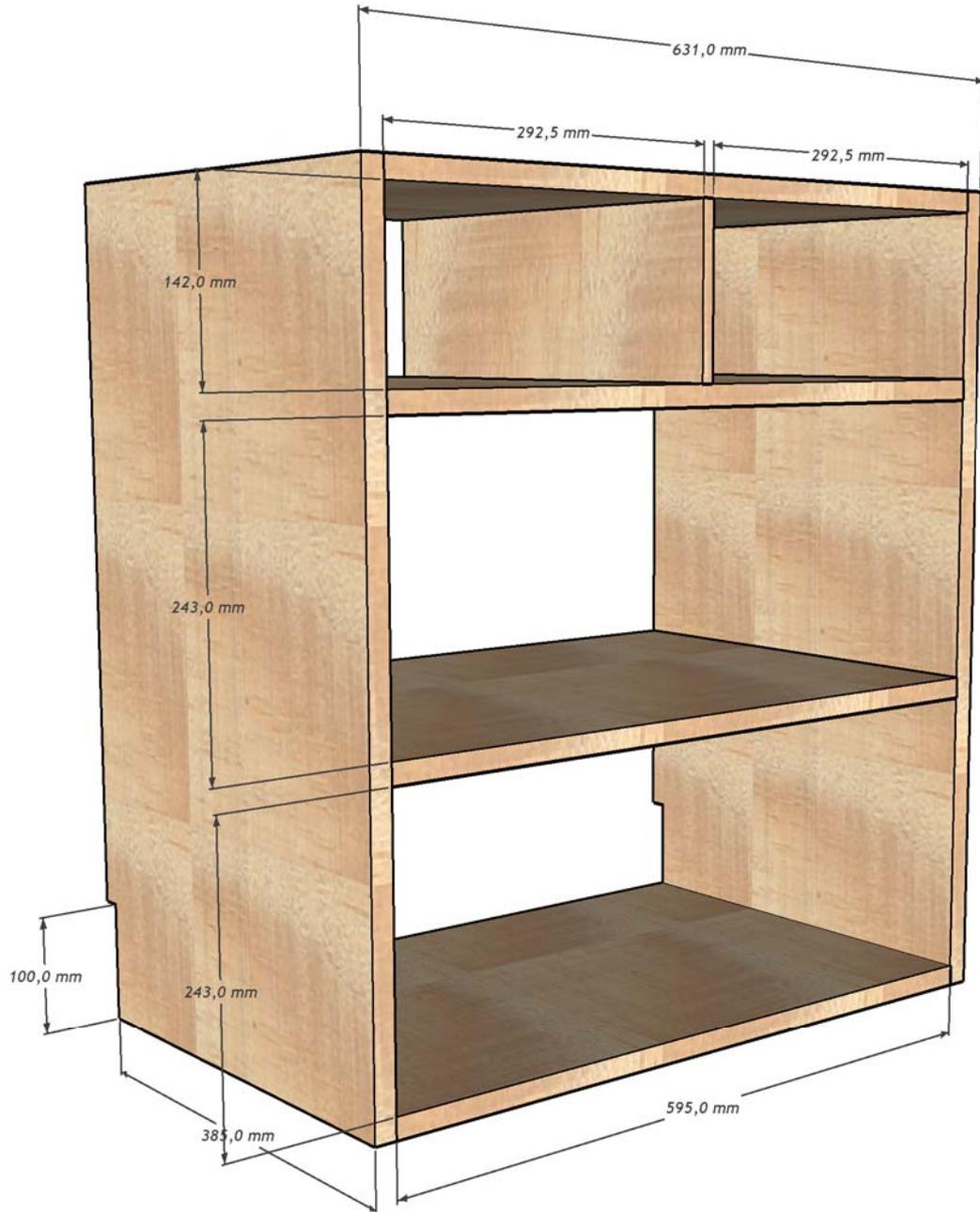
Vue des tiroirs



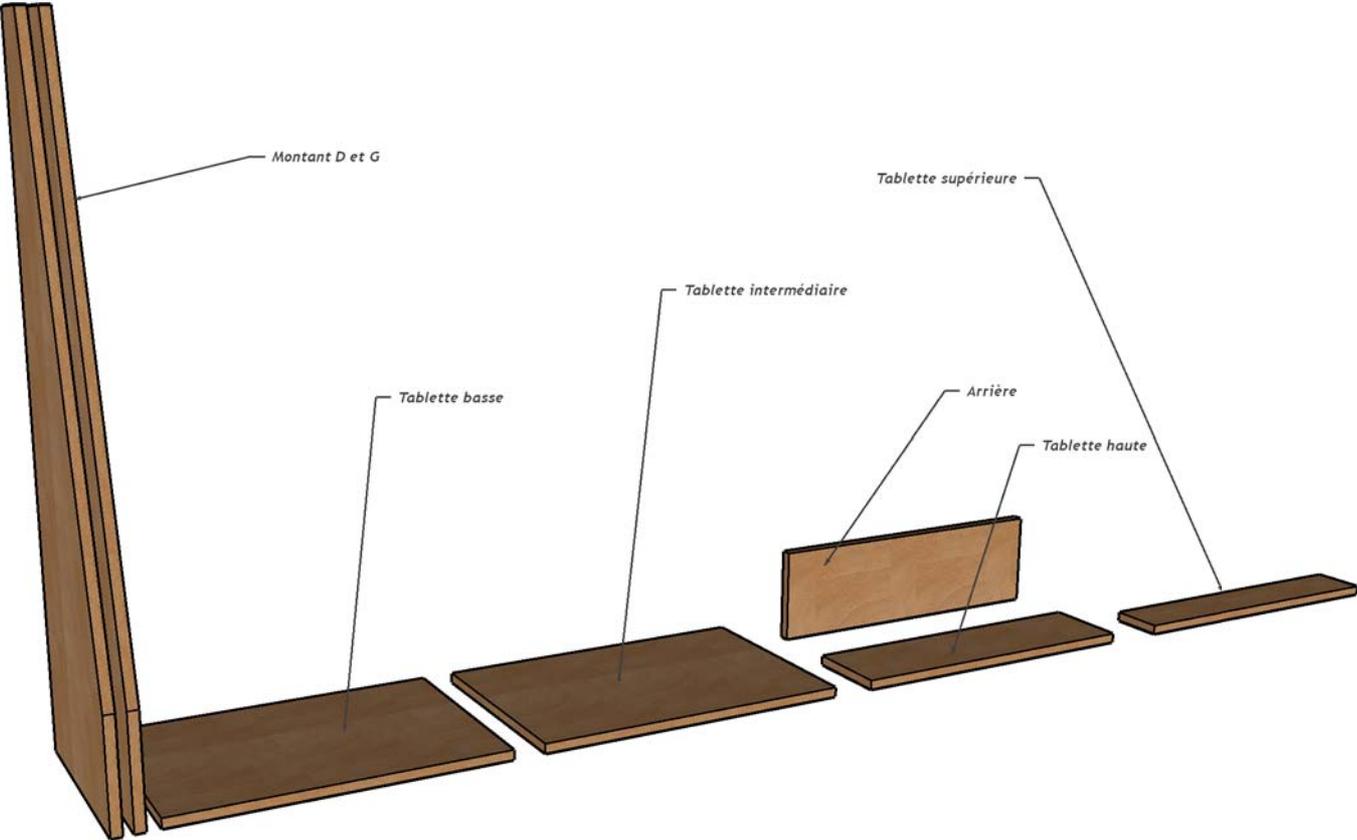
Vue générale du meuble

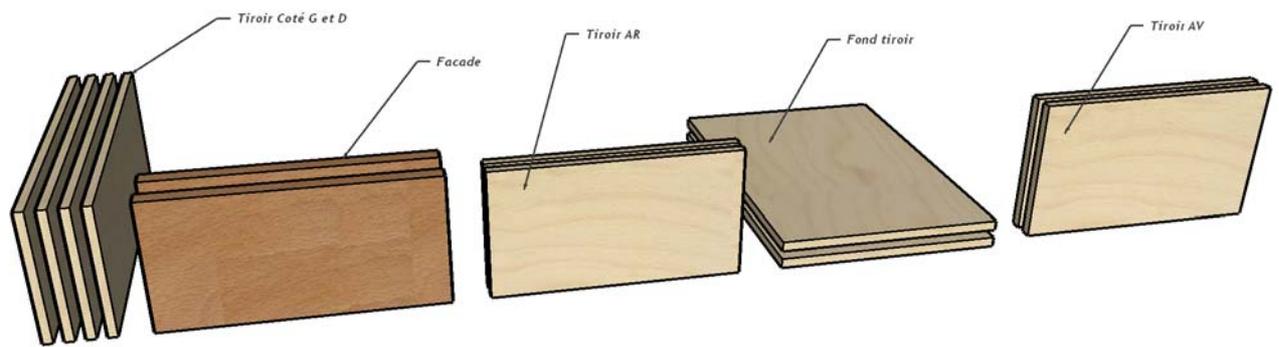




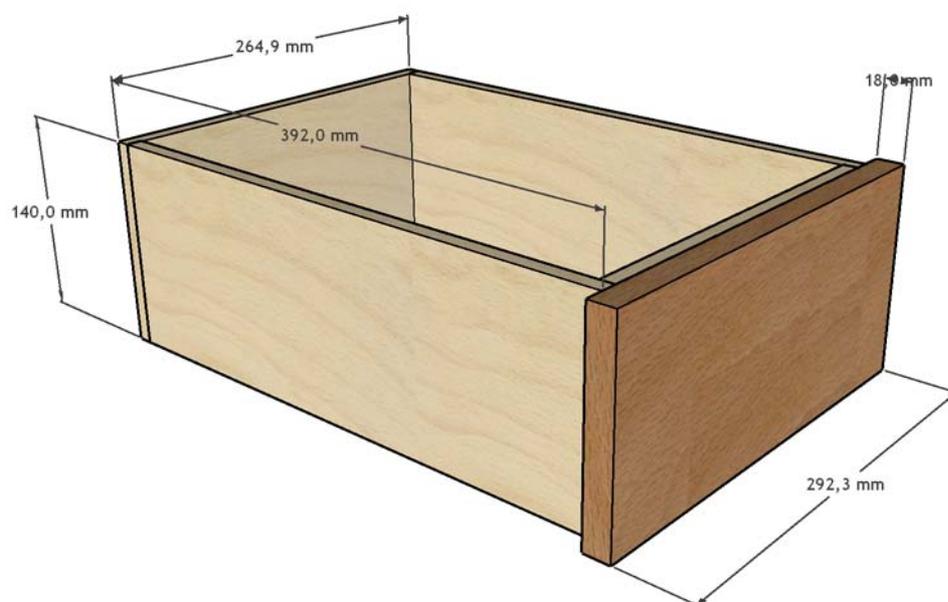








**ATTENTION LES DIMENSIONS DES PIÈCES
PEUVENT VARIES EN FONCTION DES COULISSES UTILISEES**



Meuble entrée - Pièces bloc bas.skp

Récapitulatif

Type	Matière / Dimension	Nb. pièces	Σ Débit		
			Longueur	Surface	Volume
?	 Pin	7			

?  Pin

N°	Désignation	Qte.	Capable		
			Long.	Larg.	Ép.
A	Montant bloc bas D-G - 1	1	700,0 mm	400,0 mm	18,0 mm
B	Montant bloc bas D-G - 2	1	700,0 mm	400,0 mm	18,0 mm
C	Tablette int Basse et Haute - 1	1	595,0 mm	400,0 mm	18,0 mm
D	Tablette int Basse et Haute - 2	1	595,0 mm	400,0 mm	18,0 mm
E	Tablette intermédiaire - 1	1	595,0 mm	400,0 mm	18,0 mm
F	Tablette intermédiaire - 2	1	595,0 mm	385,0 mm	18,0 mm
G	Entretoise centrale	1	400,0 mm	142,0 mm	18,0 mm

Meuble entrée - Pièces bloc haut.skp

Récapitulatif

Type	Matière / Dimension	Nb. pièces	Σ Débit		
			Longueur	Surface	Volume
?	● Hêtre	7			

? ● Hêtre

N°	Désignation	Qte.	Capable		
			Long.	Larg.	Ép.
A	Bloc haut D et G	2	1240,0 mm	400,0 mm	18,0 mm
B	Bloc haut tablette basse	1	595,0 mm	400,0 mm	18,0 mm
C	Bloc haut tablette intermédiaire	1	595,0 mm	400,0 mm	18,0 mm
D	Arrière	1	595,0 mm	182,0 mm	18,0 mm
E	Bloc haut tablette 2	1	595,0 mm	158,0 mm	18,0 mm
F	Bloc haut tablette supérieure	1	595,0 mm	100,0 mm	18,0 mm

Meuble entrée - Pièces tiroirs.skp

Récapitulatif

Type	Matière / Dimension	Nb. pièces	Σ Débit		
			Longueur	Surface	Volume
?	● Contreplaque	10			
?	● Hêtre	2			

? ● Contreplaque

Attention les dimensions des pièces peuvent varier suivant le type de coulisses utilisées

N°	Désignation	Qte.	Capable		
			Long.	Larg.	Ép.
A	Tiroir Coté G et D#1	1	382,0 mm	140,0 mm	10,0 mm
B	Tiroir Coté G et D#2	1	382,0 mm	140,0 mm	10,0 mm
C	Tiroir Coté G et D#3	1	382,0 mm	140,0 mm	10,0 mm
D	Tiroir Coté G et D#4	1	382,0 mm	140,0 mm	10,0 mm
E	Dessous#1	1	372,0 mm	244,9 mm	10,0 mm
F	Dessous#2	1	372,0 mm	244,9 mm	10,0 mm
G	Tiroir AR#1	1	264,9 mm	140,0 mm	10,0 mm
H	Tiroir AR#2	1	264,9 mm	140,0 mm	10,0 mm
I	Tiroir AV#1	1	244,9 mm	140,0 mm	10,0 mm
J	Tiroir AV#2	1	244,9 mm	140,0 mm	10,0 mm

? ● Hêtre

N°	Désignation	Qte.	Capable		
			Long.	Larg.	Ép.
A	Facade#1	1	292,3 mm	140,0 mm	18,0 mm
B	Facade#2	1	292,3 mm	140,0 mm	18,0 mm