



BRICO BOIS LOISIRS

La passion du bois et du bricolage

Bonjour, je vous propose de découvrir l'intégralité des fiches bricolages de BBL, je ne prétends pas être un grand bricoleur et j'aurais aimé, à mes débuts, disposer de plus d'informations sur l'outillage et le matériel de l'atelier et c'est la raison pour laquelle, j'ai réalisé ces fiches à destination de celles et ceux qui débutent dans le bricolage.

Il vous reste qu'à vous en inspirer si besoin et partager ce dossier auprès de vos amis bricoleurs eux aussi.

Merci de suivre BBL sur son site et sa chaîne YouTube, et à très bientôt.

BBL

Jean Pierre



BRICO BOIS LOISIRS

La passion du bois et du bricolage

L'outillage de base pour bien débuter.

Fiche N° 1 : *Le matériel de mesure.*

Aujourd'hui, il serait inconcevable de ne pas trouver un ou plusieurs outils de mesure dans votre atelier ou caisse à outils. Je vous propose de découvrir les indispensables, puis dans la seconde partie ce que l'on pourrait appeler le plus dans l'atelier ou la boîte à outils.

PARTIE 1 – Les indispensables.

- I. Le mètre rigide pliant très souvent utilisé par les menuisiers mais aussi dans d'autres corps de métier (maçons, etc.) certains d'entre eux permettent de mesurer des angles à 45 et 90 degrés grâce à un dispositif de blocage. Son utilisation est simple notamment pour la prise de mesures DE l'intérieur d'un caisson de cuisine (*figure 1*).

Figure 1.



- I. Le mètre ruban, il en existe de plusieurs longueurs, les plus courants mesurent 5 mètres, mais vous pourrez en trouver de 10, 15 etc.... petite précision les mètres de plus de 5 mètres sont rarement utilisés dans l'atelier (*figure 2*).

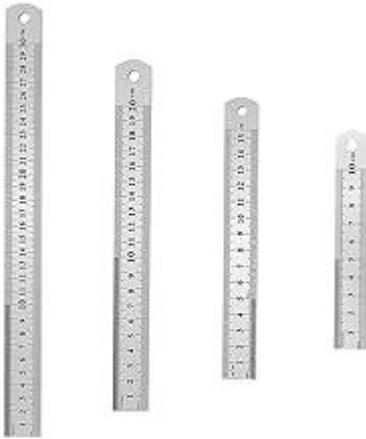
Au début du ruban se trouve une petite patte métallique qui coulisse sa forme permet entre autres de maintenir sur la pièce à mesurer et à assurer une prise de côte précise.

Figure 2.



- II. Les réglets métalliques, là aussi, il en existe un grand nombre (10, 15, 20, 30 cm voire un mètre) pour ma part j'utilise un réglett de 20, 50 et 100 cm et cela suffit amplement. Pour la plupart ils sont en m/m, mais certains peuvent au dos être en pouces (*figure 3*).

Figure 3.



- III. Les équerres, BBL dispose de plusieurs équerres acquises au fil du temps, mais à ses débuts 2 seulement se trouver dans son tiroir. Une équerre des plus simples comme présentée (figure) ainsi qu'en (figure 4).

Figure 4.



Figure 4.



Puis sont arrivées les équerres à combinaison pour un travail plus précis et adaptées au projet de BBL, (figure 5, 6).

Figure 5.



Figure 6.



- IV. Le compas à pointes sèches est aussi un outil de mesure, mais il est vrai qu'il peut être utilisé pour le traçage et nous le retrouverons sous la rubrique matérielle de traçage. Revenons à notre compas qui d'ailleurs existe dans plusieurs dimensions. Mais à quoi sert-il, il est bien dans un premier temps pour prendre une

dimension et la reporter sur une autre pièce, dans un second on pourra tracer et la particularité de ce dernier est qu'il possède un emplacement pour un crayon. (figure 7).

Figure 7.



PARTIE 2 – Les plus dans l'atelier.

- I. La fausse équerre numérique (figure 1) bien utile pour mesurer des angles et qui vous donnera instantanément les bons degrés, elles disposent d'un dispositif de serrage bien utile et la plupart ont une longueur de 200 m /m, mais il en existe aussi de 400 m/m. on en trouve même équipé de niveau à bulle (figure 2).

Figure 1.

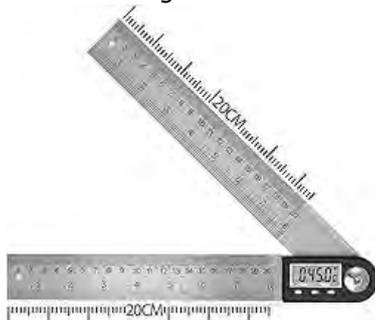


Figure 2.



- II. La jauge de profondeur qui vous permettra de régler avec précision la hauteur de votre fraise de défonceuse ou la hauteur de lame de votre scie sous table (figure 3 et 4).

Figure 3.



Figure 4.



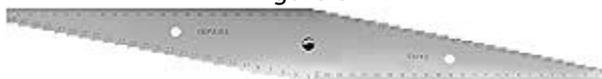
- III. Le pied à coulisse, la précision à l'état pur, parfait pour les travaux nécessitant de mesurer l'épaisseur d'une pièce avec la plus grande précision, certains disposent d'un afficheur numérique (figure 5) mais il en existe avec graduation, mais il faut avoir une excellente vue.

Figure 5.



- IV. Le régle de toupilleur lui aussi peut être utilisé pour le réglage de la hauteur de la lame de scie sous table mais aussi des fers de toupie (figure 6).

Figure 6.



- V. Le télémètre laser, il en existe une multitude et à tous les prix, avec des portées plus ou moins longues, pratiques si vous devez prendre les mesures de pièces, certains calculeront pour vous les volumes (figure 7).

Figure 7.



Que vous coutera en moyenne ce matériel ?

(Les prix indiqués sont susceptibles d'évoluer en fonction du lieu et fournisseur).

Mètre rigide.	Entre 3,00 et 5,00 €.
Mètre ruban.	Pour 5 mètres entre 5,00 et 15,00 €.
Régle métallique.	15, 20 et 30 et 40 cm le lot 15,00 €.
Équerre.	<ul style="list-style-type: none"> - Simples 15,00 €. - À combinaison 25,00 €. - De menuisier 180 m/m entre 12,00 et 18,00 €.
Compas.	15,00 €.
Fausse équerre numérique.	22,00 €.
Équerre numérique avec niveau.	100,00 €.
Jauge de profondeur.	10,00 €.
Jauge de profondeur numérique.	30,00 €.
Pied à coulisse.	Entre 30,00 et 50,00 €.
Règle de toupilleur.	30,00 €.
Télémètre laser	entre 30,00 et 60,00 €.

*Sources de la fiche : Wikipédia, Google, revues sur le bois, site GSB



BRICO BOIS LOISIRS

La passion du bois et du bricolage

L'outillage de base pour bien débuter.

Fiche N° 2 : *Le matériel de traçage.*

Aujourd'hui, il existe une multitude d'outils de traçage du plus simple au plus sophistiqué, d'un coût très correct pour celles et ceux qui débutent dans le bricolage.

PARTIE 1 – Les indispensables.

- I. Les crayons, parmi eux le plus connu étant le crayon de chantier (parfois posé sur l'oreille de l'ouvrier) en général, ils sont en bois (*figure 1*).

Le simple crayon de papier de base que vous utilisez sur le banc de votre école dans les travaux pratiques, il vous faudra prévoir une mine pas trop grosse pour ne pas trop marquer le bois et surtout un taille crayon (*figure 2*).

Il existe aussi des crayons porte mine plus fragile du fait du diamètre de la mine, le chantier extérieur ne lui convient pas (*figure 3*).

Figure 1.

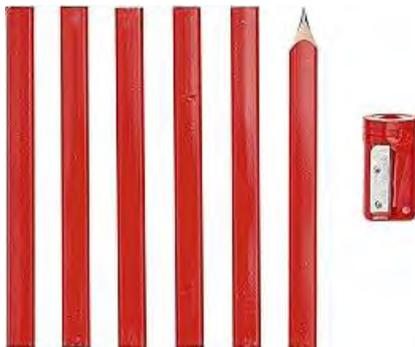


Figure 2.



Figure 3.



- II. Dans la longue liste des outils de traçage on pourrait y inclure d'autres moyens à titre d'exemple les équerres, les équerres à combinaison et le compas « nous les avons découverts dans la fiche N° 1 » (figure 4, 5 et 6).

Figure 4.



Figure 5.

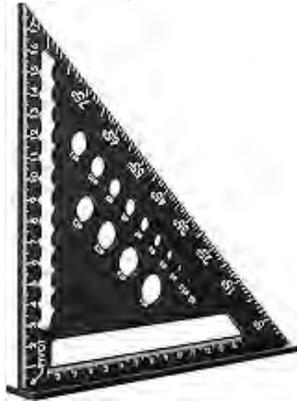


Figure 6.



PARTIE 2 – Les plus dans l'atelier.

- I. Bel outil au sein de l'atelier, le trusquin et il en existe de nombreux à tous les prix, mais pour débiter, vous en trouverez un à porter de votre bourse (figure 1), pour ma part celui qui est en (figure 1) me convient bien.

Figure 1.



Figure 2.



- II. D'autres sont plus sophistiqués et bien sûr un peu plus chers à vous de faire le bon choix (figure 3 et 4).

Figure 3.



Figure 4.



Que vous coûtera en moyenne ce matériel ?

(Les prix indiqués sont susceptibles d'évoluer en fonction du lieu et fournisseur).

Crayons de chantier.	Entre 3,00 et 5,00 €.
Crayon papier.	Pour 5 mètres entre 5,00 et 15,00 €.
Porte mine.	De 5,00 à 15,00 €.
Équerre.	
- Simples	15,00 €.
- À combinaison	25,00 €.
Compas.	15,00 €.
Trusquin (Figure 1)	13,00 €.
Trusquin (Figure 2)	20,00 €.
Trusquin (Figure 3)	40,00 €.
Trusquin (Figure 4)	20,00 €.

*Sources de la fiche : Wikipédia, Google, revues sur le bois, site GSB



BRICO BOIS LOISIRS

La passion du bois et du bricolage

L'outillage de base pour bien débuter.

Fiche N° 3 : *Le matériel de contrôle.*

Aujourd'hui, il serait inconcevable de ne pas trouver un ou plusieurs outils de mesure dans votre atelier ou caisse à outils. Je vous propose de découvrir les indispensables, puis dans la seconde partie ce que l'on pourrait appeler le plus dans l'atelier ou la boîte à outils.

PARTIE 1 – Les indispensables.

- I. Le plus courant au sein de votre atelier sera le niveau à bulle et, il en existe de très nombreux de toutes les tailles de 20 cm à plus de 2 mètres (*figure 1 et 2*).

Figure 1.



Figure 2.



- II. Plus technique mais très utile les niveaux à bulle magnétique ces modèles de petite taille se glisse dans caisse à outils avec facilité, mais attention pour des mesures longues, il vous faudra envisager des plus grands modèles (*figure 3 et 4*).

Figure 3.



Figure 4.



PARTIE 2 – Les plus dans l’atelier.

- I. Les niveaux lasers ont envahi l’espace bricolage et là encore vous en trouverez à tous les prix mais attention à la qualité, prenez votre temps et faites le bon choix en tenant compte de vos besoins réels. Pas chers, mais à pile (Figure 5) plus sophistiquée sur la batterie, laser vert, etc.

Figure 5.



Figure 6.



Que vous coutera en moyenne ce matériel ?

(Les prix indiqués sont susceptibles d’évoluer en fonction du lieu et fournisseur).

Niveau à bulle standard :

20 cm : 5.00 € 40 cm : 7.00 € 60 cm : 15.00 € 80 cm : 20.00 €
100 cm : 25.00 € 150 cm : 27.00 €

Niveau à bulle aimanté :

23 cm : 15.00 € 60 cm : 36.00 €

Niveau à bulle de poche (Figure 4).

15 cm : 24.00 €

Niveau à bulle de poche (Figure 3).

25 cm : 24.00 €

Niveau laser (Figure 5).

De 23.00 à 50,00 €

Niveau laser (Figure 6).

De 180,00 € à 220,00 €

*Sources de la fiche : Wikipédia, Google, revues sur le bois, site GSB



BRICO BOIS LOISIRS

La passion du bois et du bricolage

L'outillage de base pour bien débuter.

Fiche N°4 : Les marteaux et maillets.

Du marteau d'électricien à la massette, le marteau répond à un usage précis. Marteau de couvreur pour la taille d'ardoise, marteau de vitrier pour la pose de verre, marteau arrache-clou pour les charpentiers ou marteau de menuisier pour les ébénistes. Un marteau se choisit selon ses travaux, sa tête et son manche.

Comment choisir le bon marteau ?

Le marteau doit avoir une surface de frappe d'environ 12 mm de diamètre (0,5 pouce) de plus que celle de l'outil frappé. Vérifier que la tête est solidement fixée au manche. Ne pas hésiter à remplacer les manches fendus ou fissurés... en fonction de l'usage, porter des lunettes de protection ou un écran facial.

PARTIE 1 – Les indispensables.

- I. Marteau menuisier : il est doté d'une table plate avec une tête en acier. C'est le modèle le plus courant. Ce marteau permet d'enfoncer un clou lors des travaux de menuiserie et d'ébénisterie (figure 1 et 2).

Figure 1



Figure 2.



- II. Marteau arrache-clou : appelé aussi « marteau américain », il est doté d'une table plate cylindrique. Il permet d'enfoncer et d'arracher des clous grâce à sa panne courbée et fendue. Cet outil s'utilise pour des travaux avec du bois (figure 3 et 4).

Figure 3.



Figure 4.



- III. Marteau d'électricien : cet outil se compose d'une table plate et d'une panne allongée très fine. Il a pour fonction de réaliser des travaux d'électricité pour fixer des câbles électriques (Figure 5 et 6).

Figure 5.



Figure 6.



- IV. Le maillet se compose d'un manche et d'une tête symétrique. Il se distingue du marteau, car le matériau à la tête est en bois, en caoutchouc ou en plastique. Cet outil sert à frapper différentes matières comme le bois ou encore la pierre sans onde de choc (Figure 7 et 8).

Figure 7.



Figure 8.



PARTIE 2 – Les plus dans l'atelier.

- I. D'un poids allant de 500 g à 1,5 kg, la massette est le marteau le plus lourd que l'on puisse utiliser à une seule main. Elle est utilisée pour sculpter ou démolir. Il existe des modèles appelés » massettes portugaises », qui sont l'équivalent d'un maillet de sculpteur, mais en version métallique, et des massettes cintrées, dont la frappe précise s'adapte très bien à l'usage du burin (Figure 9 et 10).

Figure 9.



Figure 10.



Que vous coutera en moyenne ce matériel ?

(Les prix indiqués sont susceptibles d'évoluer en fonction du lieu et fournisseur).

Marteau de menuisier manche plastique (Figure 1).

À partir de 10.00 €.

Marteau de menuisier manche bois (Figure 2).

À partir de 15.00 €.

Arrache-clou manche plastique (Figure 3).

À partir de 16.00 €.

Arrache-clous manche bois (Figure 4).

À partir de 10.00 €

Marteau d'électricien manche plastique (Figure 5).

À partir de 10.00 €.

Marteau d'électricien manche bois (Figure 6).

À partir de 10.00 €.

Maillet manche embout plastique (Figure 7).

À partir de 13.00 €.

Maillet bois (Figure 8).

À partir de 16.00 €.

Massette manche plastique (Figure 9).

À partir de 18.00 €

Massette manche bois (Figure 10).

À partir de 25.00 €.



BRICO BOIS LOISIRS

La passion du bois et du bricolage

L'outillage de base pour bien débuter.

Fiche N°5 : *Les tournevis.*

Conseils

Il faut impérativement avoir un tournevis dont la forme et la taille de l'empreinte correspondent parfaitement aux vis à visser, sans quoi le travail de vissage devient laborieux. Au mieux le tournevis accroche mal, au pire l'empreinte de la vis est endommagée et il devient impossible de la dévisser.

L'empreinte d'un **tournevis** est indispensable à connaître pour dévisser ou revisser une vis sans l'abîmer. Que ce soit un tournevis sans fil ou un outil à main, chaque embout choisi s'adapte à une empreinte de vis spécifique, telle qu'une vis à bois cruciforme, une vis bombée allen...

Les 5 principales catégories de tournevis

Tournevis plat.

Tournevis 6 pans Allen.

Tournevis cruciforme ou Phillips.

Tournevis Pozidriv.

Tournevis Torx.



PARTIE 1 – Les indispensables.

Figure 1



Figure 2



I. Les tournevis plats

Le tournevis plat s'adapte aux vis à tête fendues, les plus courants (manche bois ou plastique) mais aussi les plus utilisés.

Vous les trouverez dans les GSM soient par lot de différentes tailles ou à l'unité.

II. Le tournevis PHILIPS

Le tournevis PH, ou tournevis Phillips se présente sous forme de croix simple. À ne pas confondre avec le tournevis Pozidriv.

Le tournevis cruciforme s'adapte aux vis cruciformes (ou autrement appelées vis Phillips) le tournevis étoile s'adapte aux vis dont la tête est en forme d'étoile.

Figure 3



Figure 4



III. Les 6 PANS

Ce tournevis hexagonal s'adapte à une vis Allen grâce à ses 6 pans creux, il convient parfaitement au coffret présenter figure 10 et 12.

Figure 5



Figure 6



IV. Les POZIDRIV

Le tournevis PZ ou tournevis Pozidriv s'adapte sur des vis à double croix. Il assure un meilleur serrage de la vis et il convient parfaitement au coffret présenter figure 10 et 12

Figure 7



Figure 8



V. Les tournevis TORX

Ce type de tournevis est de plus en plus utilisé notamment dans l'automobile, il existe des coffrets plus pratiques pour le transport.

Figure 9



Figure 10



PARTIE 2 – Les plus dans l'atelier.

I. Les coffrets de tournevis et d'embouts.

Une alternative au tournevis, moins encombrant pour le transport dans la caisse à outils, les coffrets comprenant les embouts les plus courants (Figure 11 et 12)

Figure 11

Figure 12



II. Les sets complets de tournevis

Ce set vous permettra de disposer de toutes les catégories de tournevis, son coût est particulièrement intéressant par rapport un achat à l'unité (Figure 13).

Autre est plus complet mais plus onéreux, une option à envisager si vous avez l'intention de bricoler de manière intensive (Figure 14).



Figure 13



Figure 14

III. Les tournevis isolés (travaux électriques).

Ce set de tournevis isolés conviendra parfaitement aux bricoleurs, les lames VDE sont isolées pour un travail en toute sécurité jusqu'à 1 000 volts (Figure 15).

Cette pochette complète de tournevis isolés munis de lames VDE isolées pour un travail en toute sécurité jusqu'à 1 000 volts conviendra plutôt à ceux qui seront amenés à procéder à des projets électriques.

Tous les outils dans l'ensemble de tournevis sont testés VDE, les embouts de visseuse sont magnétiques, ce qui permet de visser la vis plus efficacement (Figure 16).

Figure 15

Figure 16



Que vous coutera en moyenne ce matériel ?

(Les prix indiqués sont susceptibles d'évoluer en fonction du lieu et fournisseur).

Les tournevis plats (Figure 1 et 2)

À partir de 2.00 € à l'unité suivant le diamètre et la longueur.

Le set de 6 pièces à partir de 20.00 €.

Les tournevis Philips (Figure 3 et 4).

À partir de 5.00 € à l'unité suivant le diamètre et la longueur.

Le set de 5 pièces à partir de 25.00 €.

Les tournevis 6 pans (Figure 5 et 6).

À partir de 6.00 € à l'unité suivant le diamètre et la longueur.

Le set de 10 pièces à partir de 19.00 €.

Les tournevis POZIDRIV (Figure 7 et 8).

À partir de 7.00 € à l'unité suivant le diamètre et la longueur.

Les tournevis TORX (Figure 9 et 10).

À partir de 6.00 € à l'unité suivant le diamètre et la longueur.

Le set de 30 pièces à partir de 24.00 €.

Les coffrets de tournevis et d'embouts (Figure 11 et 12).

À partir de 23.00 € à l'unité suivant les marques (F ACOM 39.00 €).

Les sets complets de tournevis (Figure 13 et 14).

Le set de 26 pièces à partir de 46.00 € (figure 13) STANLEY.

Le set de 35 pièces à partir de 39.99 € (figure 14) DEXTER.

Les tournevis électriques isolés 1000 watts (Figure 15 et 16).

À partir de 19.00 € les 5 pièces (Leroy Merlin).

Le set complet de 13 pièces à partir de 19.00 (Brico-Dépôt).

*Sources de la fiche : Wikipédia, Google, revues sur le bois, site GSB



BRICO BOIS LOISIRS

La passion du bois et du bricolage

L'outillage de base pour bien débuter.

Fiche N°6 : **Les pinces.**

Bien utiles, les pinces font partie de l'outillage qui doit être présent dans l'atelier ou la boîte à outils. Il en existe un très grand nombre pour de multiples utilisations. Dans cette fiche nous verrons les indispensables mais aussi celles qui peuvent vous rendre de grands services.

PARTIE 1 – Les indispensables.

Les pinces sont de formes et de tailles diverses, et se prêtent à un grand nombre d'usages. Certaines servent à saisir des objets ronds (tuyaux ou tiges), d'autres sont utilisées pour tordre des fils, et d'autres sont conçues pour exécuter une combinaison de tâches, y compris la coupe de fils.

I. La pince multiprise.

Les pinces multiprise sont des outils à main utilisée pour serrer ou desserrer des écrous généralement en plomberie et mécanique. Elles sont dotées de deux manches et d'un axe de rotation au centre (Figure 1).

Figure 1.



II. La pince plate.

Cette pince universelle a plusieurs fonctions. Elle sert notamment pour le serrage, tirage et maintien d'objets, pour couper des fils ou encore retirer des clous ou attaches, bref, elle est indispensable ! (Figure 2).

Figure 2.



III. La pince coupante.

La pince coupante sert avant tout à couper des fils électriques, des câbles métalliques et divers petits objets tels que des clous ou des vis (Figure 3).

Figure 3.



IV. La pince-étau.

Une pince-étau est un type de pince qui peut se verrouiller dans une position de manière à stabiliser un objet. Cette pince est équipée d'un cliquet automatique à ressort, bloquant le serrage de l'outil une fois ses mors refermés sur la pièce à serrer. Un levier sous la poignée permet de déverrouiller le serrage (Figure 4).

Figure 4.



PARTIE 2 – Les plus dans l'atelier.

I. Les pinces à bec plat et coudé.

Elle permet de maintenir une pièce dans une position fixe très longtemps, pour travailler le fil ou pour fixer les anneaux de bout. On utilise également la pince à bec plat avec les calottes et les embouts à sertir.

Figure 7.



Figure 8.



II. Les pinces électriques.

3 types de pinces isolées (Figure 9).

- La pince à dénuder qui, comme son nom l'indique, servent à dénuder les fils électriques afin de laisser apparaître le cuivre, ils sont ainsi prêts à être connectés.
- La pince à long bec qui permet de connecter les fils dans des endroits difficiles d'accès pour les doigts.
- La pince coupante qui permet de couper les fils en toute sécurité.

Figure 9.



III. Pinces spécifiques.

Pinces à riveter (Figure 10).

Une pince à riveter permet un assemblage efficace et durable de matériaux et plus particulièrement un assemblage à l'aveugle, lorsqu'un seul côté du support est accessible. Il existe plusieurs types de pinces à riveter disposant de différentes fonctions et caractéristiques.

Pince coudée pour clipser (Figure 11).

Une pince à circlips est une pince utilisée en mécanique qui permet le montage et le démontage de circlips, il en existe une droite et coudée.

Figure 10.



Figure 11.



Que vous coûtera en moyenne ce matériel ?

(Les prix indiqués sont susceptibles d'évoluer en fonction du lieu et fournisseur).

La pince multiprise.

Il vous coûtera en moyenne 15.00 €, compter 24.00 € pour une pince de très bonne qualité.

La pince plate.

Il vous coûtera en moyenne 14.00 €, compter 24.00 € pour une pince de très bonne qualité.

La pince coupante.

Il vous coûtera en moyenne 14.00 €, compter 24.00 € pour une pince de très bonne qualité.

La pince à bec plat.

Il vous coûtera en moyenne 14.00 €, compter 24.00 € pour une pince de très bonne qualité.

Notez que le lot de 4 pinces (ci-dessus) coûte en moyenne 30.00 € en GSB.

La pince à bec coudée.

Il vous coûtera en moyenne 15.00 €, compter 20.00 € pour une pince de très bonne qualité.

La pince-étau

Il vous coûtera en moyenne 15.00 €, compter 20.00 € pour une pince de très bonne qualité.

Les pinces électriques.

La pince plate isolée (1000 w).

Il vous coûtera en moyenne 15.00 €, compter 20.00 € pour une pince de très bonne qualité.

La pince a dénudé (1000 w).

Il vous coûtera en moyenne 14.00 €, compter 20.00 € pour une pince de très bonne qualité.

La pince coupante (1000 w).

Il vous coûtera en moyenne 12.00 €, compter 19.00 € pour une pince de très bonne qualité.

La pince plate (1000 w).

Il vous coûtera en moyenne 15.00 €, compter 19.00 € pour une pince de très bonne qualité.

Notez que le lot de 4 pinces (ci-dessus) coûte en moyenne 45.00 € en GSB

La pince a riveté.

Il vous coûtera en moyenne 10.00 €, compter 30.00 € pour une pince de très bonne qualité en coffret avec rivets.

Pince coudée et coudée pour clipser.

Il vous coûtera en moyenne 15.00 €, compter 20.00 € pour une pince de très bonne qualité.

Notez que le lot de 4 pinces (ci-dessus) coûte en moyenne 100.00 € dans un magasin spécialisé (Facom).

*Sources de la fiche : Wikipédia, Google, revues sur le bois, site GSB



BRICO BOIS LOISIRS

La passion du bois et du bricolage

L'outillage de base pour bien débiter.

Fiche N°7 : Les scies à main.

Les scies à mains qu'elles soient destinées à des découpes droite ou courbe fonctionnent de manière identique. Cependant elles n'ont pas toutes une taille et une denture identique (ce sujet pourrait par ailleurs faire l'objet d'une fiche particulière.)

Il y a plusieurs familles de scie :

- Scie à refendre
- Scie à tronçonner
- Scie à panneau
- Scie à dos (à tenon, à araser, à baguette, etc.)
- Scie à courbes
- Scie japonaise

La denture des lames :

Une scie étant destinée à une coupe de précision, la taille des dents à toute son importance, à titre d'exemple une scie à denture fine coupera plus lentement, afin de couper plus rapidement (résineux) il vous faudra utiliser une scie ayant des dents plus larges. Le nombre de revêt toute son importance.

PARTIE 1 – Les indispensables.

I. Les scies à refendre, à panneau et à tronçonner

Scie à refendre : Les scies à refendre sont de grandes scies dont la longueur peut atteindre 500 m/m, elles sont destinées à la coupe du bois massif dans le sens du fil (Figure 1).

Scie à panneau : Elles sont destinées à la découpe des planches dans la largeur (lame de 600 à 650 m/m) (Figure 2)

Scie à tronçonner : Destinées à la découpe des panneaux (lame de 500 à 550 m/m) elles peuvent servir aussi pour la coupe de bois massif (Figure 3)

Figure 1



Figure 2



Figure 3



Scie à dos

La scie à dos : permet entre autres de scier des lattes, baguettes et autres pièces d'assemblage (Figure 4)

Figure 4



II. Scie à courbes et à guichet

Cette famille de scie permet de réaliser des découpes courbes, les scies utilisent cependant des lames à dentures très fines

Scie à détourer : les lames ont une longueur de 150 mm elles sont maintenues par un système de serrage à pinces (Figure 5 et 6)

Scie à guichet : cette scie permet de découper des trous assez grands près d'un bord de pièce, la lame est étroite et effilée tout en restant rigide, elle dispose d'une poignée du type revolver permettant une bonne prise en main. Certaines disposent d'un dispositif d'adaptation pour différents types de lames.

Figure 5



1+12PCS

Figure 7



Figure 8



III. Scies japonaises ordinaires

Il en existe plusieurs types et leurs particularités est de couper vers l'arrière, leurs lames sont plus fines que les lames occidentales. Leurs dentures sont par ailleurs plus finement avoyées. La plus courante est la RYOBA (Figure 8 et 9)

Figure 8



Figure 9



PARTIE 2 – Les plus dans l’atelier.

I. Scie à araser, à baguette

Scie à araser : Sa poignée est fixe et sur le côté ce qui lui permet d’araser les tenons et tourillons (Figure 9).

Scie à baguette : Elle permet une découpe précise de baguette, elle est souvent utilisée avec un accessoire, la boîte à onglet (Figure 10).

Figure 9



Figure 10



II. Scie à courbes (à archet)

La scie à courbe (archet) est une scie à cadre dont la tension est réalisée par un tendeur, sa lame de 200 à 300 m/m permet des coupes épaisses, la particularité de cette lame est qu’elle peut pivoter de 360° afin de dégager le cadre (Figure 11)

Figure 11



III. Scie à guichet

Cette scie permet de découper des trous assez grands près d’un bord de pièce, la lame est étroite et effilée tout en restant rigide, elle dispose d’une poignée du type revolver permettant une bonne prise en main. Certaines disposent d’un dispositif d’adaptation pour différents types de lames.

Figure 15



IV. Scies japonaises

Plusieurs modèles sont disponibles et sont utilisées en générale par des professionnels tel que la KATABA (Figure 12), la DOZUKI (Figure 13) et la MAWASHABIKI (Figure 14)

Figure 12



Figure 13



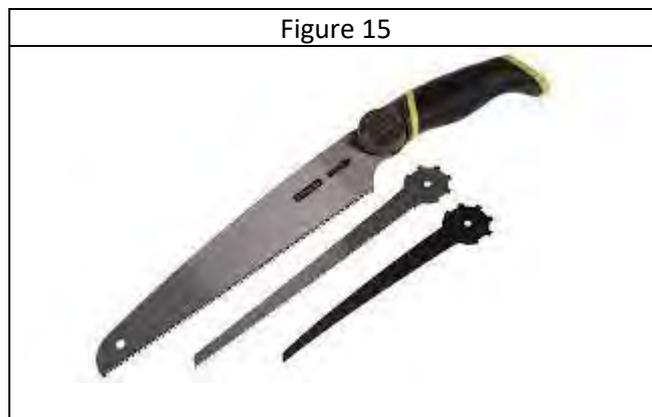
Figure 14



V. Scies à guichet

Cette scie permet de découper des trous assez grands près d'un bord de pièce, la lame est étroite et effilée tout en restant rigide, elle dispose d'une poignée du type revolver permettant une bonne prise en main. Certaines dispose d'un dispositif d'adaptation pour différents types de lames (Figure 15)

Figure 15



Que vous coutera en moyenne ce matériel ?

(Les prix indiqués sont susceptibles d'évoluer en fonction du lieu et fournisseur).

- Scie à refendre
A partir de 23.00 €
- Scie à tronçonner
A partir de 25.00 €
- Scie à panneau
A partir de 29.00 €
- Scie à dos à tenon
A partir de 15. €
- Scie à dos à araser
A partir de 25.00 €
- Scie à dos à baguette
A partir de 12.00 € sans boîte de coupe
- Scie à guichet
A partir de 14.00 €
- Scie japonaise
A partir de 26.00 €

*Sources de la fiche : Wikipédia, Google, revues sur le bois, site GSB



BRICO BOIS LOISIRS

La passion du bois et du bricolage

L'outillage de base pour bien débiter.

Fiche N°8 : Les ciseaux à bois.

Pour débiter, 3 ou 4 ciseaux seront suffisants pour se faire la main. Éviter les manches ronds car ils roulent et risquent de tomber. Privilégier les manches octogonaux qui ont aussi l'avantage de permettre à la main de connaître l'orientation du tranchant.

Un ciseau ou un set de ciseaux à bois peut être un réel investissement. Selon votre utilisation et vos projets, votre budget peut varier. Un ciseau à bois peut aller de 10 euros à plusieurs centaines d'euros selon la marque. Les plus connues sont Stanley (mon choix personnel)

PARTIE 1 – Les indispensables.

- I. Un bon jeu de ciseaux à bois peut transformer votre travail du bois, vous permettant d'atteindre une **précision et une finition que les outils de moindre qualité ne peuvent pas égaler**. Que vous soyez un débutant ou un professionnel expérimenté, le choix de vos ciseaux à bois est crucial (Figure 1)

Figure 1



- II. Les pierres à aiguiser
Dans cette fiche pas d'explication technique dans l'immédiat, une fiche spécifique et une vidéo sera proposer au cours de l'année.



PARTIE 2 – Les plus dans l’atelier.

- I. On continue dans la qualité, avec ce coffret de 4 ciseaux à bois, bien présentés dans un coffret en bois. Les ciseaux ci-dessous ce sans aucun doute de très bons outils, si la qualité à un prix ils ne sont pas donnés (Figure 2)

Figure 2



Que vous coutera en moyenne ce matériel ?

(Les prix indiqués sont susceptibles d’évoluer en fonction du lieu et fournisseur).

1. Le coffret Stanley (figure 1)
A partir de 52.00 € (GSB)
2. Le coffret Triton
A partir de 40.90 € (LM)
3. Le coffret KIRSCHEN de 4 pièces (Figure 2)
A partir de 130.00 € (Magasin spécialisé)

A l’unité vous trouverez des ciseaux de bonne qualité à partir de 15.00 € en GSB

*Sources de la fiche : Wikipédia, Google, revues sur le bois, site GSB



BRICO BOIS LOISIRS

La passion du bois et du bricolage

L'outillage de base pour bien débiter.

Fiche N°9 : *Les limes et râpes.*

Les limes peuvent être classées en quatre catégories correspondant à quatre types de travaux :

- Dégrossisseuse, elles permettent un travail grossier et rapide.
- Moyennes, pour effectuer le gros du travail.
- Finisseuses, elles sont utilisées uniquement pour parfaire le travail.
- Aiguilles, de petite taille, elles permettent de travailler l'ajustage de petites pièces ou dans les petits recoins.

Quelle forme de lime choisir ?

- Pour les surfaces plates : une **lime** plate.
- Pour limer les barres cylindriques ou les surfaces convexes : une **lime** plate.
- Pour les surfaces courbes et concaves : une **lime** ronde ou demi-ronde, suivant la courbe à obtenir.
- Pour les formes internes à angles droits : une **lime** carrée.

PARTIE 1-1 – Les indispensables limes à métaux.

- I. Un jeu de lime (6 pièces) manche bois vous conviendra parfaitement pour votre atelier et vous permettra de réaliser un très bon travail en toutes circonstances (Figure 1).

Figure 1.



PARTIE 1-2 – Les indispensables râpes à bois.

La râpe à bois permet de dégrossir des matériaux tendres comme du bois, du plastique, du contreplaqué, de l'aggloméré ou de la pierre friable. Sa surface piquée forme de petites dents plus ou moins saillantes et pointues, espacées à intervalles réguliers. Un set de 3 pièces vous conviendra au sein de votre atelier (Figure 2).

Figure 2.



PARTIE 2 – Les plus dans l'atelier.

Les rabots limes râpes à bois peuvent être utiles dans votre atelier, certains d'entre eux ont des râpes amovibles (Figure 3) utiliser comme un rabot (Figure 4).

Figure 3.



Figure 4.



Que vous coutera en moyenne ce matériel ?

(Les prix indiqués sont susceptibles d'évoluer en fonction du lieu et fournisseur).

- Limes à métaux (set de 6) à partir de 12.00 € en GSB.
- Râpes à bois (Set de 3) à partir de 30.00 € en GSB
- Rabots limes à partir de 20.00 € (râpes fixe).
- Rabots limes à partir de 28.00 € (râpes interchangeable).

*Sources de la fiche : Wikipédia, Google, revues sur le bois, site GSB



BRICO BOIS LOISIRS

La passion du bois et du bricolage

L'outillage de base pour bien débuter.

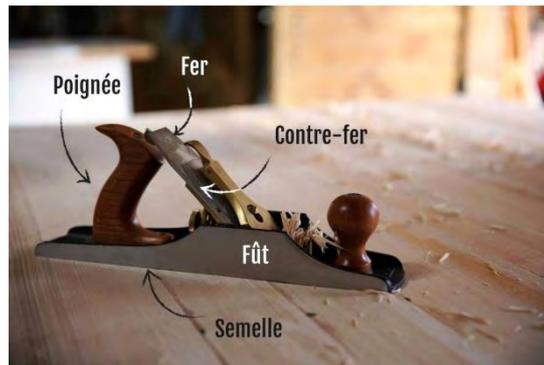
Fiche N°10 : *Les rabots à mains.*

Un rabot est un outil pour le travail du bois essentiellement composé d'une lame de métal le fer ajustée dans un corps en bois, en fer ou en matière synthétique le fût qui laisse dépasser la lame.

Il est généralement utilisé par les artisans du bois (charpentier, menuisier, luthier, ébéniste...) pour aplanir le bois, y creuser des moulures ou des rainures.

Le rabot à main est composé de plusieurs parties. La plus importante, pour commencer, est **le corps du rabot, appelé « le fût »**. Il est généralement en bois ou en métal, mais il peut également être en matière synthétique. La partie inférieure du rabot s'appelle **la semelle**. **Le fer** est la lame coupante insérée dans le corps du rabot. Ensuite, **le contre-fer**, lui est légèrement en retrait, c'est une contre-lame du rabot qui permet de la bloquer et qui va briser les copeaux de bois. Enfin, le rabot possède **une poignée à l'arrière et une molette** qui servent à le manier ainsi qu'à régler la profondeur de rabotage.

Figure 1.



PARTIE 1 – Les indispensables.

- I. Dans votre atelier un rabot n'est pas indispensable, mais dès lors que vous aurez à aplanir une pièce de bois, il le deviendra. Son utilisation demande néanmoins un peu de pratique et je vous invite à faire quelques essais avant de vous lancer. Il en existe de simple en matière de réglage (Figure 1) le Silverline N° 4 à plus précis et dont le réglage demande plus d'attention le Stanley N°4 rabot d'établi Bailey (Figure 2).

Figure 1.



Figure 2.



PARTIE 2 – Les plus dans l'atelier.

Il existe une très grande variété d'outils de rabotage et très honnêtement BBL ne va pas s'aventurer dans des conseils qui ne seraient pas opportuns. Je vous invite à vous rendre sur des sites spécialisés décrits ci-dessous.

Outils professionnels : [Rabots \(outils-professionnels.com\)](http://outils-professionnels.com)

Métiers et passions : [Rabots à main - OTMT PINIE STANLEY \(metiers-et-passions.com\)](http://metiers-et-passions.com)

Que vous coutera en moyenne ce matériel ?

(Les prix indiqués sont susceptibles d'évoluer en fonction du lieu et fournisseur).

Rabot Silverline N° 4 à partir de 25.00 € (GSB)

Stanley N°4 Rabot d'établi Bailey à partir de 75.00 € magasin professionnel.

*Sources de la fiche : Wikipédia, Google, revues sur le bois, site GSB



BRICO BOIS LOISIRS

La passion du bois et du bricolage

L'outillage de base pour bien débuter.

Fiche N°11 : Le matériel de perçage et de vissage.

Les perceuses électriques filaires ou sans fil font partie de la panoplie des outils électroportatifs indispensables dans l'atelier, en menuiserie mais aussi pour le bricolage en général. Vous trouverez dans les magasins spécialisés une très grande variété d'outil et de puissance variable. Je vous invite à faire d'entrer le bon choix par rapport à l'utilisation que vous allez en faire.

Pour la menuiserie : La puissance à son importance mais pas au point de vous équiper d'une machine de plus de 500 watts pour percer vos morceaux de bois.

Pour le bricolage (béton et acier) : Il vous faut cette fois de la puissance et 800 watts vous permettront de faire du bon travail sans trop forcer et abimer votre matériel.

PARTIE 1 – Les indispensables.

- I. **Perceuse filaire** (Figure 1 et 2) sont de moins en moins répandue, les grandes surfaces de bricolage nous immonde de perceuse sans fil, mais pour certains travaux, elles sont très souvent indispensables (fixation murale par exemple) *petite anecdote, j'ai gardé une perceuse filaire à percussion trente ans en état de fonctionnement, une BOSCH.*

Toutefois avant de procéder à l'acquisition, il est important de tenir compte de sa future utilisation et de faire les bons choix. Puissance, capacité du mandrin, sélecteur de vitesse, prise en main, dispositif de blocage, etc.

Figure 1.



Figure 2.



- II. **Perceuse sur accus** (figure 3 et 4) qui désormais sont tous aussi puissants que les filaires si vous y mettez le prix bien sûr). Plus de fil qui traîne dans l'atelier, mais un simple support de charge qui trouvera sa place sans difficulté dans l'atelier. Pratique mais là encore il vous faudra être attentif lors de votre achat en matière de puissance des accus (18 volts ou 24 volts) pas le même prix, et en se concerne la capacité du mandrin (10 ou 13 mm est préférable), le temps de charge, c'est encore ce vous serez amené à réaliser qui conduira votre choix.

Figure 3.



Figure 4.



- III. **Perceuse visseuse à percussion sur accus** (Figure 5 et 6) la polyvalence de cet outil, en fait le compagnon idéal du bricoleur. Il en existe une multitude dans les GSB, à tous les prix, toutes les tailles et les puissances croyez moins une fois dans l'atelier, elle vous suit partout (enfin presque).

Figure 5.



Figure 6.



PARTIE 2 – Les plus dans l'atelier.

- I. **La perceuse à percussion** (figure 1 et 2) Si vous êtes amené à percer dans un mur en béton, briques, etc., je vous conseille de ne pas vous diriger vers des machines bon marché, ces machines sont soumises à de fortes contraintes et si la puissance n'est pas au rendez-vous, vous allez vers de graves désillusions, BBL en a fait la triste expérience. La puissance, la capacité, le type de mandrin, l'ergonomie ont une grande importance.

Figure 1.



Figure 2.



- II. **La perceuse visseuse à percussion sur accus** (figure 3) pratique elle peut tout faire ou presque, mais à condition d'être légère comme une visseuse, puissante comme une perceuse et avoir une bonne puissance de frappe, le plus elles n'ont plus de moteur à charbon.
Elle existe la parfaite machine, mais il faut encore y mettre le prix (figure 4) je vous donne un exemple, mais d'autres modèles sont sur le marché.

Figure 3.



Figure 4.



Que vous coutera en moyenne ce matériel ?

(Les prix indiqués sont susceptibles d'évoluer en fonction du lieu et fournisseur).

Perceuse filaire - Figure 1 à partir de **70.00 €** - HIKOQUI D10 VC 600 W Bricomarché

Perceuse filaire - Figure 2 à partir de **110.00 €** - BOSCH 600 W GBM 10 (GSB)

Perceuse sans fil - Figure 3 à partir de **90.00 €** sans batterie - RYOBI ONE+ R18DD3-0 18V

Perceuse sans fil - Figure 4 à partir de **80.00 €** sans batterie EINHELL 18 V 0 Ah, TE-CD 18 LI E

Perceuse visseuse à percussion - Figure 5 à partir de **85.00 €** sans batterie HYUNDAI 20 V 0 Ah, HPP20V

Perceuse à percussion sans fil – Figure 6 à partir de **78.00 €** sans batterie BLACK+DECKER, 18 V, BDCH188N-XJ

Perceuse à percussion filaire - Figure 1 à partir de **190.00 €** AEG, 850 W

Marteau perforateur filaire - Figure 2 à partir de **136.00 €** STANLEY 850W Couple 45Nm Fatmax IMPACT

Perceuse visseuse à percussion sans fil – Figure 3 à partir de **300.00 €** MAKITA 18 V 4 Ah, 2 batteries

Perceuse sans fil sans charbon - Figure 4 à partir de **260.00 €** DEWALT, 18 V 5 Ah, 2 batteries

*Sources de la fiche : Wikipédia, Google, revues sur le bois, site GSB



BRICO BOIS LOISIRS

La passion du bois et du bricolage

L'outillage de base pour bien débiter.

Fiche N°12 : Le matériel de sciage et découpe.

La scie circulaire, ce type de matériel, est indispensable dans l'atelier pour scier du bois brut, des panneaux, etc. Il existe des machines filaires, mais aussi sans fil sur accus ces dernières sont plus onéreuses mais ô combien plus pratiques d'utilisation, nous les trouverons sous la rubrique « LES PLUS DANS L'ATELIER ». Différents types comme les scies plongeantes ont fait leur apparition et peuvent convenir chez le bricoleur.

La scie sauteuse très courante dans les ateliers permet un travail particulier en l'occurrence des courbes, il en existe des filaires et sans fil de puissances variables (350 à 700 watts) ; certaines disposent de dispositifs particuliers, variateur de vitesse, aspiration, inclinaison de la table, etc.

PARTIE 1 – Les indispensables scies circulaires filaires.

- I. La scie circulaire de base dispose d'un dispositif d'inclinaison et de réglage de profondeur ainsi qu'un guide latéral. La dimension des lames varie suivant le type de machine et leur coût. Pour débiter une scie circulaire disposant d'une lame de 165 m/m ayant une profondeur de coupe de 55 m/m et de 750 watts peut parfaitement convenir (Figure 1).
- II. Plus performante vous pouvez opter pour une machine plus puissante de 1600 watts avec une lame de 190 m/m et une profondeur de coupe de 66 m/m et son rail de guidage (Figure 2).

Figure 1.



Figure 2.



PARTIE 2 – Les indispensables scies circulaires sans fil.

- I. La scie circulaire sans fil est très représentée dans les GSB quelque soit les marques mais attention leur prix est bien souvent annoncé sans accus et chargeur. Très vite elle devient très onéreuse pour le simple bricoleur du dimanche, cependant le côté pratique a tendance à vous faire craquer et puis c'est aussi une mode. En ce qui concerne la puissance, profondeur de coupe, elles sont très performantes et rivalisent sans contexte avec ses cousines filaires (Figure 1).

Figure 3.



PARTIE 1 – Les indispensables scies sauteuses.

- I. Elle fait partie de la panoplie du bricoleur et rejoint l'atelier très souvent en premier. La scie sauteuse et une scie à tout faire et permet toutes sortes de découpes (courbes, droites en biais). Maniable et très souvent ergonomique, elle séduit très vite le nouveau bricoleur et comme beaucoup d'outillage électroportatif, il en existe des filaires (figures 1) et accus (figure 2), là encore attention au prix bien souvent vendu sans l'accu. De 300 à 700 watts la vitesse de course peut varier de 300 à 30 000 coups pour les plus performantes. Les semelles peuvent être fixes ou inclinables, la plupart disposent d'un système d'aspiration (plus ou moins efficace). Enfin, un variateur de vitesse peut être bien utile pour les coupes à réaliser dans certains matériaux.

Figure 1.



Figure 2.



Figure 3.



Figure 4.



PARTIE 2 – Les plus dans l'atelier.

- I. Elles font partie des machines haut de gamme et disposent de toutes les fonctionnalités, ces machines font le bonheur des pros et si vous en avez vraiment l'utilité faite le pas, vous ne le regretterez pas. Ergonomique (Figure 2) est puissante (Figure 1).

Figure 1.



Figure 4.



Que vous coutera en moyenne ce matériel ?

(Les prix indiqués sont susceptibles d'évoluer en fonction du lieu et fournisseur).

Scie circulaire filaire (Figure 1) à partir de 109,00 € - DEWALT, 1600 W, 190 mm.

Scie circulaire filaire (Figure 2), à partir de 134.00 € BOSCH Rail offert, 1600 W, 190 mm.

Scie circulaire sans fil (figure 3) à partir de 109,00 € sans batterie - RYOBI ONE+ R18CS-0 18V, 165mm.

Scie sauteuse filaire (Figure 1) à partir de 55.00 € - DEXTER -100.5 750.0 W

Scie sauteuse filaire (Figure 2) à partir de 60.00 € - BOSCH Pst 650 500.0 W.

Scie sauteuse sans fil (Figure 3) à partir de 90.00 € sans batterie - RYOBI batterie 18 V

Scie sauteuse sans fil (Figure 4) à partir de 145.00€ sans batterie MAKITA batterie 18 V.

Le haut de gamme :

Makita scie sauteuse sans fil (Figure 1) à partir de 250.00 € sans batterie, sans chargeur 18 V (compter 200.00 € pour 1 chargeur et deux batteries).

Scie sauteuse sans fil (Figure 2) 18v 2 batteries 4.0ah + chargeur BOSCH.



BRICO BOIS LOISIRS

La passion du bois et du bricolage

L'outillage de base pour bien débiter.

Fiche N°13 : *Le matériel de ponçage.*

Quelle ponceuse pour quel usage ?

Avant d'acheter une ponceuse, il faut tenir compte du type de travaux à effectuer. Si vous voulez poncer une surface en bois, optez pour la ponceuse excentrique ou pour la ponceuse vibrante. Le premier modèle permet de réaliser un travail plus complet tandis que le second permet de réussir un ponçage plus fin.

Quelle est la puissance idéale pour une ponceuse ?

Misé sur un modèle de 200W est idéal pour s'assurer d'un excellent rapport qualité-prix. Pour une ponceuse à bande cette fois, sachez que la puissance doit être supérieure à celle d'une ponceuse vibrante, elle doit être comprise entre 500W et 1 500W.

PARTIE 1 – Les indispensables.

- I. La ponceuse excentrique, bien présente dans toutes les G.S.B., elle est disponible avec dans de nombreuses puissances, mais pour un travail efficace ne pas descendre en dessous de 300 watts, le modèle présenté (**Vue N° 1**) est un très bon outil pour débiter, son plateau abrasif de 125 m/m vous permettra de trouver tous les types d'abrasifs. Important la récupération de poussière alors veiller à ce qu'elle dispose soit d'un récupérateur ou de la sortie d'aspiration.
- II. La ponceuse vibrante, la plus connue des bricoleurs est un outil qui vous assurera un ponçage plus fin et précis grâce à son plateau qui dans la plupart des cas est de 92 x 185 m/m. Faible niveau de bruit pour les modèles de gamme moyenne ne négligez pas la puissance à titre d'exemple la SKIL (**Vue N° 2**) présentée ci-dessous de 160 watts sera un bon compromis.
- III. Elle vous rendra de bon service notamment si vous devez aller poncer dans des endroits tels que les angles avec son plateau Delta (**Vue N° 3 et 4**). Le plateau est équipé d'un dispositif scratch permet l'utilisation d'une très grande variété de papier à poncer.

Vue N° 1



Vue N° 3

Vue N° 2



Vue N° 4



PARTIE 2 – Les plus dans l’atelier.

Pourquoi utiliser une ponceuse à bande ?

La ponceuse à bande est principalement utilisée pour décaper de grande surface comme des panneaux de bois, portes, etc. La ponceuse à bande fonctionne uniquement d'avant en arrière et permet de réaliser un ponçage grossier et rapide.

La puissance varie de 650 W à 1200 W, pour une vitesse de 300 à 450 m/min avec des bandes de largeur de 75 et 100 mm. La surface de ponçage va jusqu'à ± 100 x 140 mm.

- I. Le modèle proposé d'entrée de gamme sera le bienvenu dans votre atelier si vous devez en faire une utilisation régulière, car son coût est relativement élevé (Vue N° 5) sa puissance de 800 watts fera le job.
- II. Plus couteux mais très efficace le modèle (Vue N° 6) 1000 watts d'efficacité pure.

Vue N° 5



Vue N° 6



Que vous coûtera en moyenne ce matériel ?

(Les prix indiqués sont susceptibles d'évoluer en fonction du lieu et fournisseur).

- Ponceuse excentrique à partir de 30.00 € pour du filaire et 45.00 € sur batterie.
- Ponceuse à bande à partir de 30.00 € en filaire et 50.00 € sur batterie.
- Ponceuse Delta multifonction de 30.00 à 45.00 €.
- Ponceuse à bande compter 60.00 € pour des 800 watts.
- Ponceuse à bande compter 80.00 € à 110.00 € pour 1200 watts.

*Sources de la fiche : Wikipédia, Google, revues sur le bois, site GSB



BRICO BOIS LOISIRS

La passion du bois et du bricolage

L'outillage de base pour bien débiter.

Fiche N°14 : Le matériel d'assemblage.

Cette fiche est un peu particulière, car elle n'est consacrée qu'à un seul type de matériel électroportatif, la fraiseuse à lamelles ou lamelleuse. Très utilisée par les professionnels du bois durant des années. Elle est désormais accessible au bricoleur averti, mais elle fait partie du matériel que vous serai sans doute amené à acquérir au fil des années.

Qu'est-ce qu'une fraiseuse à lamelle ?

La fraiseuse à lamelles (que l'on appelle aussi biscuiteuse ou jointeuse) sert à réaliser des joints de côté ou à angles parfaitement alignés, droit et solides. Les lamelles sont dissimulées à l'intérieur du joint (comme un tenon plat) et créent un joint dont l'attache est invisible.

Comment choisir une bonne lamelleuse ?

La plaque frontale : Il faut impérativement qu'elle soit inclinable et réglable au degré près si vous souhaitez travailler les coupes d'onglets. Les modèles sophistiqués ont des arrêts rapides sur 0°, 45° et 90° - voir 22,5° - ce qui peut se révéler utile ! Un levier de verrouillage est performant pour garder la précision.

PARTIE 1 – La fraiseuse à lamelle.

- I. Le modèle ci-dessous (qu'utilise BBL depuis 2 ans) est facile d'utilisation et permet des assemblages des plus corrects, caisson de meuble, plateau, etc.
- II. D'une puissance de 860 watts et munis d'une fraise de 100 m/m, sa vitesse à vide est de 11 000 trm (**Vue N° 1**)

Vue N° 1



PARTIE 2 – Les plus dans l’atelier.

- I. Plus professionnel, mais d’un coût évidemment plus élevé cette lamelleuse vous assurera un travail de très grandes précisions, avec le temps elle pourra sans doute entrer dans votre atelier, je n’en doute pas.

Vue N° 2



Que vous coûtera en moyenne ce matériel ?

(Les prix indiqués sont susceptibles d’évoluer en fonction du lieu et fournisseur).

- Pour débiter le modèle présenté (Vue N°1) vous coûtera environ 75.00 €.
- Le modèle Bosch atteindra, les 600.00 € la qualité made in Germany se paie.

*Sources de la fiche : Wikipédia, Google, revues sur le bois, site GSB



BRICO BOIS LOISIRS

La passion du bois et du bricolage

L'outillage de base pour bien débuter.

Fiche N°15 : Les serre-joints.

Les serre-joints sont des outils polyvalents qui servent à maintenir temporairement une pièce fermement en place. Ils sont utilisés dans plusieurs applications, y compris la charpenterie, la menuiserie, la fabrication de meubles, la soudure, la construction et le travail des métaux.

PARTIE 1 – Les indispensables.

- I. Le serre-joint une troisième voire une quatrième au sein de l'atelier, indispensable dans de très nombreuses situations et notamment l'assemblage de pièces de bois, de métal ou de plastique.
- II. Il en existe de très nombreux modèles adaptés à chaque situation, les plus courants sont :
 - Les serre-joints à une main (Vue N° 1).
 - Les serre-joints à vis (Vue N° 2).
 - Les serre-joints de mécanicien (vue N° 3)

Vue N° 1



Vue N° 2



Vue N° 3



PARTIE 2 – Les plus dans l’atelier.

I. Certains serre-joints sont utilisés par des catégories professionnelles particulière en fonction de leurs besoins et il se peut qu’il soit utile dans votre atelier, quelques exemples.

- Le serre-joint de marquèterie (Vue N° 4)
- Le serre-joint à pompe (Vue N° 5)
- Le serre-joint de menuiserie (Vue N° 6)

Vue N° 4



Vue N° 5



Vue N° 6



Que vous coutera en moyenne ce matériel ?

(Les prix indiqués sont susceptibles d’évoluer en fonction du lieu et fournisseur).

- Les serre-joints à une main compter 20.00 € pour une longueur de 300 m/m
- Les serre-joints à vis compter 8.00 € pour une longueur de 200 m/m
- Les serre-joints de mécanicien compter 12.00 € pour un lot de 3
- Le serre-joint de marquèterie compter 6.00 € pour un lot de 2 en 50 m/m
- Le serre-joint à pompe compter 20.00 € en 400 m/m
- Le serre-joint de menuiserie compter 20.00 € en 150 m/m

*Sources de la fiche : Wikipédia, Google, revues sur le bois, site GSB



BRICO BOIS LOISIRS

La passion du bois et du bricolage

L'outillage de base pour bien débuter.

Fiche N°16 : Les pinces de serrage.

Les pinces de serrage sont utilisées dans de nombreux domaines, menuiserie, plomberie, serrurerie, etc., je vous propose de découvrir les plus utilisées dans le bricolage.

PARTIE 1 – Les indispensables.

- I. Cette pince est des plus pratiques et simple d'utilisation pratique, car elle ne nécessite qu'une main pour la mise en œuvre, muni d'embouts permettant la main correcte des pièces à assembler et surtout peut couteuses. Il en existe des simples (Vue N°1) et à cliquer (Vue N° 2) plus puissante en matière de serrage, à ce sujet veiller à acheter celle qui dispose d'une forte pression sur les pièces (attentions les plus chères ne sont pas toujours les meilleures).

Vue N° 1



Vue N° 2



PARTIE 2 – Les plus dans l'atelier.

- I. Il existe cependant des pinces spécifiques dont vous pourriez avoir besoin dans des situations particulières, la pince proposée (**Vue N°3**) à la particularité de disposer d'une forme lui permettant un serrage très puissant et d'un système de blocage et déblocage efficace en tout point.
- II. Cette pince dite à bec vous permettra de serer des pièces de petites dimensions et en profondeur en raison de sa forme effilée, cependant compte tenu de sa longueur la puissance de serrage est moindre (**Vue N° 4**).

III. Enfin, la pince-étau permettant d'assurer un serrage de pièce suivant la dimension de cette dernière (**Vue N°5**) plutôt utilisée en mécanique sera sans doute la bienvenue dans votre atelier à plus ou moins court terme.

Vue N° 3



Vue N° 4



Vue N° 5



Que vous coutera en moyenne ce matériel ?

(Les prix indiqués sont susceptibles d'évoluer en fonction du lieu et fournisseur).

- Pour les pinces de serrage (vue 1 et 2) compter de 4.00€ à 10.00 € pour les plus performantes.
- Pour la pince (vue N° 3) compter de 8.00 € à 20.00 €.
- Pince à bec (vue N° 4) entre 4.00 € et 12. €.
- Pince étau (vue N° 5) entre 40.00 € et 60.00 € suivant les marques.

*Sources de la fiche : Wikipédia, Google, revues sur le bois, site GSB



BRICO BOIS LOISIRS

La passion du bois et du bricolage

L'outillage de base pour bien débiter.

Fiche N°17 : Les dormants.

Quel est le rôle d'un serre joint dormant ?

Le rôle d'un dormant est de presser un ensemble de pièces de façon à garantir un bon collage.. Un bon collage veut dire aussi que toutes les pièces soient sur le même plan et parfaitement alignées.

C'est quoi un serre-joint dormant ?

Il est posé où fixer sur un établi. Vous actionnez un seul coulisseau pour maintenir la pièce. Ces serre-joints mesurent souvent plus de 80 cm de long. Ils sont très courants dans les ateliers de menuiserie pour assembler de grandes planches de bois.

PARTIE 1 – Les indispensables.

- I. Pour débiter nul besoin d'investir dans du matériel couteux, mais il vous faudra tout de même prêter attention à quelques points dont : sa solidité, la force de serrage et son type. Celui présenté (**Vue N°1**) qu'utilise BBL depuis plusieurs années à toujours, remplit son rôle. Il en existe de différentes longueurs et c'est en fonction de vos besoins que votre choix devra se porter, BBL vous conseille de débiter par les dormants de longueurs 80 et 100 cm pour débiter.

Vue N° 1



PARTIE 2 – Les plus dans l'atelier.

- I. Si vous êtes amenés à concevoir des caissons de meubles où assembler des lames de bois pour réaliser des panneaux, les dormants proposés en première partie seront sans doute un peu légers. Le modèle proposé (**vue N° 2**) fait partie d'un grand nombre de dormants dits professionnels et donc plus onéreux. C'est un véritable « char d'assaut » Rail IPN, serrage à vis très puissant.

Vue N° 2



Que vous coûtera en moyenne ce matériel ?

(Les prix indiqués sont susceptibles d'évoluer en fonction du lieu et fournisseur).

Pour un dormant de 60 cm, il vous faudra déboursier entre 25.00 € et 30.00 €.

Pour un dormant de 80 cm, il vous faudra déboursier entre 35.00 € et 45.00 €.

Pour un dormant de 120 cm, il vous faudra déboursier entre 45.00 € et 55.00 €

Pour un dormant professionnel consulter les sites Pro.

*Sources de la fiche : Wikipédia, Google, revues sur le bois, site GSB



BRICO BOIS LOISIRS

La passion du bois et du bricolage

L'outillage de base pour bien débuter.

Fiche N°18 : Les scies sous table.

De nos jours beaucoup de bricoleurs amateurs disposent d'une scie sous table mais qu'est-ce donc comme type de matériel, par définition une scie sous table filaire est constituée d'une scie circulaire qui vous permet d'effectuer des coupes avec une lame de scie à différentes hauteurs suivant le modèle de machines et de lames.

Pour un usage occasionnel, un petit modèle peut parfaitement convenir pour un usage occasionnel. Facilement maniable, cette machine permet d'effectuer des travaux précis et rapides. Une faible puissance est également recommandée.

Quelle puissance pour une scie sur table ?

La puissance d'une scie sur table varie généralement entre 1000 et 3 800 watts selon les modèles. Elle peut être mono ou triphasée. Vous devez choisir votre machine en fonction de la densité et de la section du bois à travailler.

Quelle hauteur pour une scie sur table ?

Les scies sur table avec un empiètement se posant au sol offrent beaucoup de confort à l'usage indéniable. Avec une hauteur de travail qui est en moyenne de 80 à 85 cm, elles permettent d'installer la table de travail au plus proche de ce que l'on a à réaliser.

Quel type d'alimentation ?

La plupart des scies circulaires sont alimentées par l'électricité et nécessitent une prise de courant. Il existe également des modèles à batteries qui sont facilement maniables et recommandés pour des travaux sur le terrain, mais leur coût est élevé.

Critères de choix.

Plusieurs critères sont à prendre en compte dans le choix d'une scie circulaire. Il s'agit de la puissance, de la lame, des angles et de la profondeur de coupe et du mode d'alimentation. Cette machine peut également être choisie en fonction de l'utilisation : occasionnelle ou régulière.

Composition d'une scie sur table :

Un plateau

Le plateau est la base de la scie circulaire. Il sert de surface de coupe et reçoit toutes les pièces à couper qui passeront à travers la lame. Plus le plateau est grand, plus il permet de couper de grandes pièces sur la table. Le plateau de la scie circulaire est doté d'une ouverture par laquelle passe le disque. Il comprend également au moins une rainure parallèle à l'ouverture et qui sert au système de guide.

Un système de guide

Il existe deux systèmes de guide : le guide parallèle au disque qui sert aux découpes en longueur et au délignage et le guide perpendiculaire qui s'insère dans les rainures parallèles au disque., cette dernière coulisse verticalement et permet des coupes comprises entre 0° et 90°. Ce type de guide est souvent livré avec la machine et offre la possibilité de rectifier l'angle de coupe. Cependant, ces guides n'étant pas très larges nécessitent que les pièces à couper le soient. Cela permet qu'elles soient posées correctement contre le guide et de toucher le disque. Toutefois, il offre un meilleur confort de travail.

Un couteau diviseur

Le couteau diviseur est une pièce indispensable à la **scie circulaire**. C'est lui qui empêche la pièce de se refermer sur le disque. Un tel incident aura pour conséquence, le blocage du disque ou la projection brutale de pièce vers l'utilisateur.

Le carter de protection

Le carter de protection est un dispositif de sécurité qui recouvre la lame pour protéger l'utilisateur. Le disque tranchant a une vitesse de rotation d'environ 3 000 tours par minute. Une petite maladresse peut avoir des conséquences désastreuses.

PARTIE 1 – Les indispensables.

- I. Tout dépendra de la dimension de votre atelier ou garage dans lequel vous allez bricoler. Dans le cas d'un petit atelier, il sera important que cette scie sous table soit mobile donc sur un support à roulettes. BBL a opté pour cette solution son atelier ne faisant de 12 M². Après de nombreuses recherches j'ai fait le choix d'une machine disposant d'un maximum de sécurité, d'accessoires et une capacité de coupe (Hauteur) importante tout en restant raisonnable sur le coût et la fréquence d'utilisation. La scie présentée ci-dessous est présente dans l'atelier de BBL depuis 2019 et hormis le remplacement de lames, elle fait toujours le JOB ; ne croyez pas que BBL est sponsorisé, ce n'est pas le cas.
- II. La scie sous table Évolution RAGE 5S est une scie de très bonne qualité disposant de suffisamment d'accessoires pour réaliser un très bon travail en toute sécurité. De plus, elle permet de couper plusieurs types de matériaux avec sa lame spécifique.



D'autres scies sous table plus abordable mais bien évidemment moins performante, tout dépendra de vos besoins et de votre budget, la scie SCHEPPACH (**Vue N° 2**) et un bon compromis tout comme la EINHELL (**Vue N° 3**) que je présente ci-dessous.

Caractéristiques SCHEPPACH :

Scheppach HS100S | Puissance 2000W | Lame Ø 250x30 mm | Hauteur de coupe max. 85mm | Dimensions de la table 940x642mm

Caractéristiques EINHELL :

Einhell TC-TS 2025 (puissance maximale 2 000 W, Lame Ø 250x30 mm, dispositif de réglage hauteur/inclinaison de la lame de scie, butée parallèle, butée d'angle +/- 60°, rallonges latérales), dimensions du plateau 113,5 x 89,6

Vue N° 2



EXEMPLES D'APPLICATIONS
CONVIENT POUR

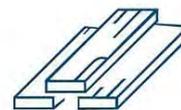
Poutres



Bois profilés



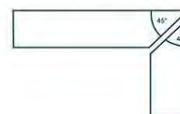
Planches



Coupes longitudinales



Coupes d'onglet précises



Vue N° 3



PARTIE 2 – Les plus dans l’atelier.

Nous entrons dans une gamme professionnelle mais accessibles aux bricoleurs avertis et dont l’utilisation sera adaptée à vos projets, les prix de ces machines se situent dans une fourchette de 400.00 € à plus de 1000.00 € pour certaines d’entre elles. Ces dernières sont livrées sans piétement mobile (Option).

Je vous présente 2 modèles de scies sous table, et je vous invite à consulter les sites des fabricants ou des revendeurs pour les découvrir un peu plus.

DEWALT - Scie à Table 250 mm - DWE7492-QS



Bosch Professional scie sur table GTS 10 XC



Que vous coûtera en moyenne ce matériel ?

(Les prix indiqués sont susceptibles d'évoluer en fonction du lieu et fournisseur).

Scie sous table RAGE 5S Évolution prix moyen constaté 400,00 €.

Scie sous table Einhell TC-TS 2025 prix moyen constaté 180,00 €.

Scie sous table Scheppach HS100S prix moyen constaté 150,00 €.

Scie vendue sans table mobile ou piétement.

Scie sous table DEWALT – DWE7492-QS Prix moyen constaté 500,00 €.

Scie sous table BOSCH Professionan GTX 10 XC prix moyen constaté 800,00 €.



BRICO BOIS LOISIRS

La passion du bois et du bricolage

L'outillage de base pour bien débuter.

Fiche N°19 : Les raboteuses dégauchisseuses.

À quoi sert une raboteuse dégauchisseuse ?

Pour raboter, il faut une raboteuse. Pour dégauchir, il vous faut une dégauchisseuse. Logique. Il est possible d'avoir en une seule machine les deux possibilités.

Lorsque vous achetez du bois brut en scierie ou dans la grande distribution, celui-ci peut présenter une surface en mauvais état. Pour rattraper cette surface, il faut commencer à travailler avec une dégauchisseuse. Avec deux plateaux et un axe équipé de plusieurs couteaux (entre les deux plateaux), la dégauchisseuse va permettre de se débarrasser des parties irrégulières d'une planche. Cela est possible grâce à l'alignement des deux plateaux qui n'est pas identique. Le plateau d'entrée est positionné plus bas que le plateau de sortie.

Ensuite, il faut utiliser le guide latéral. Il permet de venir positionner la face plane de référence déjà dégauchie pour travailler une seconde face attenante, qui sera alors parfaitement placée à 90° de la première nommée.

Afin de travailler les deux autres faces restantes, il est judicieux de passer sur une raboteuse.

Pourquoi ?

Car si vous retournez votre pièce de bois sur la dégauchisseuse, vous allez vous retrouver dans le sens opposé au fil du bois, ce qui peut générer de l'arrachement. La raboteuse possède également un axe avec des couteaux, mais la table se trouve en dessous, parfaitement parallèle à l'axe. La raboteuse permet l'usinage complet du reste de la planche grâce aux surfaces de références calibrées par la dégauchisseuse en amont.

Quelle est la différence entre une raboteuse et une dégauchisseuse ?

Quelle est la différence entre une dégauchisseuse et une raboteuse ? La raboteuse permet de raboter une planche ou une poutre à une épaisseur égale sur tous les côtés, tandis que la dégauchisseuse permet d'obtenir une surface droite, c'est-à-dire que les bois déformés sont rabotés de manière droite et plane.

Faire le bon choix.

Les raboteuses-dégauchisseuses sont équipées de plusieurs types de moteurs. On trouve aussi bien des moteurs synchrones que des moteurs asynchrones ou encore monophasés, voire triphasés. Il est recommandé de sélectionner un appareil doté de plusieurs vitesses au choix. Certaines tâches nécessitent une vitesse précise pour pouvoir être exécutées parfaitement. C'est le cas par exemple des finitions sur du bois qui demandent une vitesse lente.

De 1 200 à 1 600 W, une raboteuse-dégauchisseuse permettent des travaux avec une profondeur d'environ 2 mm pour du dégauchissage, et 3 mm en rabotage. À sélectionner simplement pour de petits travaux de menuiserie. La puissance ne permet pas d'atteindre la bonne vitesse ni la bonne profondeur pour travailler des bois durs comme le chêne.

De 1 600 à 2 200 W, on retrouve des raboteuses-dégauchisseuses adaptées à un usage plus fréquent, qui peut même être quotidien. Le travail de bois plus dur comme le chêne et le châtaignier est possible avec des profondeurs plus intéressantes.

A savoir : la puissance d'une raboteuse-dégauchisseuse influe directement sur la vitesse de l'appareil, qui est exprimée en mètres par minute (mmn). Idéalement, il faut choisir une machine qui vous permet de régler la vitesse (de 1 à 12

mmn) afin de réaliser des travaux à une vitesse rapide lorsque cela est nécessaire, ou lentement pour la finition et un meilleur rendu sur des bois durs.

PARTIE 1 – Les indispensables.

- I. Beaucoup de choix s'offre à vous en, ce qui concerne les matériels d'entrée de gamme, je vous propose de découvrir le choix de BBL.
- II. En premier lieu, une SCHEPPACH compacte la HMS850 (**Vue N°1**) à une puissance de 1250 watts pour une largeur de travail de 204 m/m (disons plutôt 200 m/m) elle dispose de 2 fers. Pour des petits travaux d'atelier et si vous débutez elle sera vous rendre les services les plus courants.
- III. Très proche de la SCHEPPACH la FEMI PF 150 (**vue N°**) d'une puissance de 1250 watts mais seulement 150 m/m de largeur de rabotage.

Pour être honnête avec vous la SCHEPPACH est à retenir.

Vue N° 1



Vue N°2



PARTIE 2 – Les plus dans l'atelier.

- I. Passons à la gamme au-dessus avec des matériels très performants mais plus onéreux, et en premier lieu la LEMAM LODRA 260 (**Vue N° 3**) avec son plateau de 260 m/m sa force la puissance 2 200 watts, livrée avec un piètement sans roulettes, hélas. Le top dans sa catégorie la DEWALT D273300 (**Vue N° 4**) mais là il faut sortir le porte-monnaie, avec ces 2100 watts mais surtout la largeur de travail de 260 m/m, piètement à roulette freinée.

Vue N° 3



Vue N° 4



Le coût d'une raboteuse-dégauchisseuse.

- SCHEPPACH HMS850 compter 340,00 €.
- FEMI PF 150 compter 380,00 €.
- LEMAM LODRA 260 compter 600,00 €.
- DEWALT D273300 compter 1200,00 €.

Prix constatés dans les GSB et magasins spécialisés



BRICO BOIS LOISIRS

La passion du bois et du bricolage

L'outillage de base pour bien débuter.

Fiche N°20 : Les scies à ruban.

Les scies à ruban sont de plus en plus présentes dans les ateliers des bricoleurs et ce n'est pas un hasard, car elles rendent le travail du bois plus facile pour de petites ou grandes tâches.

PARTIE 1 – Les indispensables.

- Pour un prix raisonnable et une qualité qui suffira aux petits bricoleurs, les entrées de gamme conviendront à chacun d'entre eux. Pour cela, il faudra tenir compte de vos besoins personnels et en particulier de la fréquence d'utilisation.
- Pour sa part, BBL a choisi une petite SCHEPPACH, elle fait bien le travail mais demande de fin de réglage, malheureusement dans cette gamme de matériel, c'est le cas en général. BBL a par ailleurs consacré une vidéo sur sa chaîne YouTube qui vous permettra de vous en sortir.

Les entrées de gamme



SCHEPPACH HBS 30



HOLZMAN HBS230ECO

Scheppach Scie à ruban HBS30 350W

Table 30x38x52cm

Inclinable de 0°-45°

Raccord pour aspirateur

Hauteur & Largeur max. de passage : 80x200mm

Livrée avec 3 lames 6,10 et 15 dents par pouce"

HOLZMAN HBS230ECO

Catégorie :	Scie à ruban de table
Puissance S1 :	350 W
Tension de fonctionnement :	230 V
Empattement :	230 mm
Profondeur de coupe (max.) :	90 mm
Poids :	20 kg
Type de produit :	Scie à ruban de table
N° du fabricant :	HBS230ECO_230V

PARTIE 2 – Les plus dans l'atelier.

- Plus performante et plus couteuse Les machines que je qualifierai de semi-professionnelles sont un bon compromis, mais il faudra y mettre le prix.



HBM Scie à ruban pour bois 400



Scie à ruban Bernardo HBS320

HBM Scie à ruban pour bois 400

Marque : HBM

Durée de garantie : 2 ans

Dimensions du produit

Table de travail : 400 mm x 500 mm

Déchargement : 350 mm

Puissance : 1 500 W

Alimentation : 230 V

Scie à ruban Bernardo HBS320

Indicateur de tension de lame

De série avec 2 vitesses de coupe, l'idéal pour les matériaux et les usages divers

Construction stable en tôle d'acier indéformable pour un résultat optimal

Table inclinable à 45° et montée sur crémaillère

De série avec guide-lame de précision supérieur et inférieur

Volants d'inertie en fonte d'aluminium à bandages en caoutchouc spécial pour une longue durée de vie des lames de scie

Avec guide parallèle et guide d'onglet et lumière de travail

Socle machine en tôle d'acier pour une stabilité garantie pendant le travail, avec tiroir à récupération des sciures.

Entraînement à courroie Micro-V pour une transmission optimale du couple

Guide lame supérieur monté sur crémaillère et réglage en hauteur par poignée tournante

Manette de tension et détente rapide de la lame

Que vous coûtera en moyenne ce matériel ?

(Les prix indiqués sont susceptibles d'évoluer en fonction du lieu et fournisseur).

1. SCHEPPACH HBS 30 – 159,00 €
2. HOLZMAN HBS230ECO – 215,00 €
3. HBM Scie à ruban pour bois 400 – 999,00 €
4. Scie à ruban Bernardo HBS320 – 699,00 €



BRICO BOIS LOISIRS

La passion du bois et du bricolage

L'outillage de base pour bien débuter.

Fiche N°21 : Les perceuses à colonne

La perceuse à colonne peut s'avérer indispensable pour certains types de travaux de l'atelier, nul besoin si l'on est un petit bricoleur de se doter d'une machine onéreuse si son utilisation est occasionnelle (un support pour perceuse et une perceuse suffira amplement).

Par contre dès que l'on veut réaliser du travail précis et répétitif, il faut mieux passer à plus sérieux. Il existe deux types, à colonne entraînement par courroie ou moteur en direct avec variateur de vitesse électronique.

PARTIE 1 – Les indispensables.

- I. Le support pour perceuse dont le diamètre est de D43mm correspondant à quasiment toutes les perceuses du marché, la plus courante est : WOLFCRAFT 5027000. Il s'installe partout dans l'atelier et peut aussi être fixé. Il dispose d'un guide permettant de régler la profondeur de perçage.



PARTIE 2 – Les plus dans l'atelier.

- I. Les perceuses à colonne avec entraînement par courroie à vitesse variable permettent de réaliser des perçages dans le bois, le métal ou le plastique, elles ont en générale des vitesses réglable de 400 à 2500 trm est un mandrin de 1,5 à 13 m/m pour une puissance de 500 w. Certaine dispose d'un laser de pointage. La schepach DP19 Vario est l'une de ces machines.



- II. Les perceuses à colonne avec entraînement direct plutôt professionnelle, la PDB 40 de chez Bosch. L'affichage en millimètres de la profondeur de perçage sur l'écran numérique innovant permet un réglage précis pour le perçage en série, par exemple pour les constructions en bois. L'affichage électronique sur l'écran numérique permet un réglage précis et conforme aux besoins. Et le système Constant Electronic de Bosch assure une vitesse constante. Toujours la bonne puissance ou vitesse simplement grâce à un bouton de réglage : beaucoup de puissance en première vitesse et une fréquence de rotation élevée en deuxième vitesse ; à adapter à l'utilisation. Nouveau concept d'interrupteur compact pour l'utilisation de la fonction de contrôle, de démarrage et d'arrêt d'urgence sur un seul panneau de commande. Elle affiche une belle puissance de 710 Watts.



- III. Toujours dans la même catégorie est tout aussi performante La Perceuse à colonne SCHEPPACH DP60 est un **outil puissant et polyvalent** qui ravira les amateurs et les professionnels de tous niveaux. Avec sa **puissance de 710 W** et sa **conception robuste**, cette perceuse à colonne offre des performances exceptionnelles et une précision accrue pour toutes vos opérations de perçage.

Grâce à son moteur puissant, la Dp60 offre une **vitesse de rotation variable**, ce qui vous permet d'adapter la vitesse de perçage en fonction du matériau et de la taille de foret utilisée. Cette fonctionnalité vous assure un **contrôle optimal** et vous permet d'obtenir des résultats précis et soignés à chaque fois.

La DP60 est spécialement conçue pour répondre aux besoins des travaux exigeants. Que vous ayez besoin de percer des matériaux durs tels que **le bois, le métal ou le plastique**, cette perceuse à colonne est prête à relever tous les défis avec facilité.



Que vous coûtera en moyenne ce matériel ?

(Les prix indiqués sont susceptibles d'évoluer en fonction du lieu et fournisseur).

- I. Le support pour perceuse de chez WOLFCRAFT est à partir de 90,00 € en GSB
- II. La perceuse à colonne avec entraînement par courroie de chez SCHEPPACH est à partir de 249 ,00 €
- III. La perceuse à colonne avec entraînement direct plutôt professionnelle chez BOSCH est à partir de 230,00 €
- IV. La Perceuse à colonne SCHEPPACH DP60 est à 145,00 € en GSM est 135,00 sur internet

*Sources de la fiche : Wikipédia, Google, revues sur le bois, site GSB



BRICO BOIS LOISIRS

La passion du bois et du bricolage

L'outillage de base pour bien débuter.

Fiche N°22 : Les ponceuses à bande et disque

Aujourd'hui, pour le ponçage et l'ébavurage, la ponceuse à bande et disque est l'outil idéal pour le bricoleur, voire les professionnels ; elle permet, entre autres, d'obtenir de belles surfaces, mais aussi de réaliser des formes courbes ou arrondies. Son coût relativement raisonnable permet aux bricoleurs de se l'offrir pour leur atelier.

PARTIE 1 – Les indispensables.

Simple et peu encombrantes, ce sont des machines stationnaires disposant de deux parties de ponçage, l'une circulaire et donc en façade, l'autre horizontale (bande). Pour débuter à un prix raisonnable, je vous propose deux modèles :

- Holzmann BT46 (de bonne qualité)
- Scheppach BTS 900 (de très bonne qualité)



Holzmann BT46



Scheppach BTS 900

PARTIE 2 – Les plus dans l'atelier.

- I. Ces machines disposent de moteurs plus puissants de (600 à 1200 watts) sur pieds généralement avec dispositif d'aspiration très efficace, des disques de ponçage de 225 m/m avec fixation par scratch. La dimension des bandes est de 1220 x150
 - HBM Ponceuse à bande et à disque professionnelle 150 x 1220
 - Ponceuse à bande longue et à disque Bernardo BDSM230S - 1100W



HBM



Bernardo BDSM230S

Que vous coutera en moyenne ce matériel ?

- Holzmann BT46 360 watts – 100,00 €
- Scheppach BTS 900 350 watts – 125,00 €
- HBM Ponceuse à bande et à disque professionnelle 150 x 1220 – 360,00 €
- Ponceuse à bande longue et à disque Bernardo BDSM230S - 1100W – 495,00 €

(Les prix indiqués sont susceptibles d'évoluer en fonction du lieu et fournisseur).

L'avis de BBL :

BBL dispose de la SCHEPPACH BTS 900 depuis près de 2 ans et il en est très satisfait. Même si elle est un peu bruyante, elle fait très bien son travail. Le dispositif d'aspiration a été amélioré pour une plus grande efficacité (voir vidéo sur la chaîne YouTube).

*Sources de la fiche : Wikipédia, Google, revues sur le bois, site GSB



BRICO BOIS LOISIRS

La passion du bois et du bricolage

L'outillage de base pour bien débuter.

Fiche N°23 : tourets de meulage pierre et d'affutage à eau

Plusieurs types de tourets se trouvent sur le marché des machines-outils, tout dépendra de l'utilisation que vous souhaitez en faire et de la fréquence d'utilisation.

Si vous devez ébavurer des pièces telles que de l'acier, un touret équipé d'une ou 2 pierres sera suffisant. Veillez toutefois à disposer d'une machine assez puissante (plus de 250 watts). Les tourets mixtes, pierre et brosse, peuvent vous être utiles. Là encore, ce sont vos besoins qui vous orienteront vers l'achat. Les tourets d'affutage ont la particularité de disposer de pierres spécifiques nécessitant de l'eau.

Un conseil de BBL Prenez votre temps pour faire un bon choix. car cette machine doit durer dans le temps, on ne remplace pas ce type de machine tous les 6 mois (mettez le bon prix pour cela, jetez un œil ci-dessous).

PARTIE 1 – Les indispensables.

- I. Le touret à meuler TITAN de chez Mac ALLISTER 150 W - 150 mm est en aluminium, il est idéal pour ébavurer et affuter vos outils car il dispose d'une pierre à eau.
- II. Le touret à meuler SCHEPPACH MS 150L -150 W - 150 mm est en aluminium, il est idéal pour ébavurer, enlever la rouille et pour effectuer d'autres travaux de meulage.
- III. Scheppach Touret Mixte SM150LB. Puissance 400W, meule en grain 36 Ø150mm, brosse métallique de Ø150mm pare-éclats ajustables, pieds en caoutchouc



Touret TITAN



Touret SCHEPPACH



Touret SCHEPPACH

PARTIE 2 – Les plus dans l’atelier.

Touret dédié uniquement à l’affûtage des outils L’affûteuse à eau TC-WG 200 Einhell est idéale pour affûter vos outils sans pour autant endommager la pièce à traiter. Lors de l’affûtage, l’eau est amenée lentement sur la lame, ce qui permet d’éviter la chaleur induite par le frottement et la surchauffe de la meule. Cette machine universelle offre la flexibilité nécessaire pour affûter divers types d’outils, le réservoir d’eau anticorrosion permettant de refroidir la pièce. L’outil peut être poli avec de la pâte à polir La jauge d’angle permettant d’ajuster l’angle d’affûtage est incluse de série. Quatre patins en caoutchouc amortissent les vibrations et apportent une bonne stabilité



Touret d’affûtage EINHELL

Que vous coutera en moyenne ce matériel ?

Touret à meuler 150 W - 150 mm (Pierre et Eaux) – Titan Mc Allister– 30,00 € (Brico-Dépôt)

Touret à meuler SCHEPPACH MS 150L - 79,00 € (GSB)

Touret à meuler Mixte (pierre et brosse métallique) 100,00 €

Einhell Touret d’affûtage à eau TC-WG 200 (125W, diamètre meule 200mm, Vitesse de rotation maximale 10000 trs/min) – 120,00 € en GSB

(Les prix indiqués sont susceptibles d’évoluer en fonction du lieu et fournisseur).

*Sources de la fiche : Wikipédia, Google, revues sur le bois, site GSB



BRICO BOIS LOISIRS

La passion du bois et du bricolage

L'outillage de base pour bien débuter.

Fiche N°24 : Les aspirateurs à poussière et copeaux.

Dans cette fiche je ne vous présenterai que des aspirateurs pour les petits ateliers, celui du bricoleur.

L'aspirateur bois permet de **garder son atelier propre** pour tous les travaux d'usinage du bois comme le **rabotage**, le **dégauchissage**, le sciage ou le perçage de trous, qui génèrent beaucoup de résidus. Mais il s'agit surtout d'un **outil indispensable pour la santé**. Il est à ranger parmi les machines d'atelier incontournables, car s'en passer peut s'avérer extrêmement nocif pour les poumons des bricoleurs. C'est pourquoi un **aspirateur à copeaux efficace** doit **protéger vos poumons des poussières de bois**, volatiles et nocives en retenant ces particules dans le sac de filtration.

Les aspirateurs à poussière sont adaptés pour aspirer des **copeaux** ou des **débris métalliques** relativement fins. Par exemple, l'aspirateur CT 25 E FESTOOL est parfait pour le nettoyage de chantier ou d'atelier. Il en existe de nombreux autres à des prix plus abordables.

PARTIE 1 – Les indispensables.

- I. Aspirateur 1200W avec roues 20 Lt Joker 1200S - LAVOR pourra faire l'affaire à conditions de ne pas faire des kilos de copeaux, il sera plutôt destiné à l'aspiration de la sciure de sciage de votre scie circulaire ou scie sauteuse et à l'aspiration de votre établi et de vos sols.
- II. L'Aspirateur eau et poussière KARCHER WD 2 Plus, permet d'aspirer rapidement eau et poussières / gravats. Permet de décoller la poussière dans les endroits difficiles ou de ramasser les copeaux de votre atelier, il peut aisément se raccorder à vos outils électroportatifs



LAVOR



KARCHER WD 2 Plus

PARTIE 2 – Les plus dans l’atelier.

- I. L’aspirateur eau et poussières Karcher WD 5 est performant tout en étant économe en énergie (1100 W), pour un nettoyage optimal des saletés sèches, humides, fines ou grossières. Son filtre plissé plat permet l’aspiration de déchets secs comme humides, sans interruption ou changement de filtre. Il dispose également d’un dispositif de décolmatage qui permet de le déboucher facilement. Cet aspirateur de chantier est aussi équipé d’une fonction soufflerie, pratique pour nettoyer les endroits difficiles d’accès. Cet aspirateur de chantier est aussi équipé d’une fonction soufflerie, pratique pour nettoyer les endroits difficiles d’accès.



KARCHER WD 5

Que vous coutera en moyenne ce matériel ?

LAVOR 1200W avec roues 20 Lt Joker 1200S – 65,00 € (brico-dépôt)

[KARCHER](#) WD 2 Plus – 80,00 € (GSB)

Karcher WD 5 – 180,00 € (LM)

(Les prix indiqués sont susceptibles d’évoluer en fonction du lieu et fournisseur).

*Sources de la fiche : Wikipédia, Google, revues sur le bois, site GSB



BRICO BOIS LOISIRS

La passion du bois et du bricolage

L'outillage de base pour bien débuter.

Fiche N°25 : Les compresseurs à air comprimé.

Très utile au quotidien pour regonfler les roues de voitures ou de vélos, voire les ballons des enfants, il l'est tout autant dans l'atelier pour souffler et retirer parfois des poussières inaccessibles, mais aussi pour peindre, et enfin, si vous disposez d'un pistolet à clouer pneumatique, c'est parfait. Suivant votre utilisation, sa capacité est importante, autant faire le bon choix dès le début. Un compresseur peut durer très longtemps si vous en prenez soin.

Il en existe des portatifs, sur roues ou fixes (rare) d'une capacité de 6 litres pour une pression de 8 bars, 100 litres et 10 bars, etc.

PARTIE 1 – Les indispensables.

- I. Stanley Compresseur à Air DN200/8/6 - Gonfleur 8 Bar - Compresseur portatif avec capacité de 6L - sans huile 105L/Min - Avec Poignée et pieds antidérapants.
- II. Scheppach Compresseur d'air ultra silencieux HC08Si – Cuve 6 L – Pression max 8 bars – Moteur 1100 W – 230 V – Débit d'aspiration 162 L/min – Sans huile
- III.



STANLEY DN 200



SCHIPPACH HC 08 Si

PARTIE 2 – Le plus dans l’atelier.

- I. Compresseur d'air horizontal à double cylindres Scheppach HC105DC - 100L - 2200 W - 10 bars - 2,5 CV



SCHEPPACH HC105 DC

Que vous coutera en moyenne ce matériel ?

Stanley Compresseur à Air DN200/8/6 - 150,00 € en GSB
Scheppach Compresseur d’air ultra silent HC08Si – 99,00 €
Scheppach HC105DC 250,00 € en GSB

(Les prix indiqués sont susceptibles d’évoluer en fonction du lieu et fournisseur).

*Sources de la fiche : Wikipédia, Google, revues sur le bois, site GSB



BRICO BOIS LOISIRS

La passion du bois et du bricolage

L'outillage de base pour bien débuter.

Fiche N°26 : Les dévidoirs air comprimé et pistolet cloueur.

Si vous disposez d'un compresseur à air et si vous ne souhaitez pas que votre tuyau court dans l'atelier au risque de provoquer une chute, alors optez pour un dérouleur de tuyau.

Enfin, le pistolet cloueur est un outil de plus en plus indispensable pour le bricoleur averti.

PARTIE 1 – Les indispensables.

- I. PARKSIDE® Enrouleur de tuyau à air comprimé PDST 20 A, 20 m. Convient à tous les appareils pneumatiques courants avec raccord standard, tuyau à air comprimé tissé de haute qualité, embout et raccord rapide en laiton, structure de l'arceau en tube d'acier, guide de tuyau, stabilité accrue grâce aux disques de tambour renforcés
- II. Wiltec Dévidoir automatique avec tuyau 15 m + 1,5 m – Montage mural – En PVC et acier – Enrouleur de tuyau pneumatique 17 bar – Pivotable à 180° – Connexion 1/4"



PARKSIDE



VILTEC

PARTIE 2 – Les plus dans l'atelier.

- I. Cloueur Pneumatique à brads Senco S200BN : L'essentiel pour vos projets légers et semi-professionnels. Le cloueur pneumatique à brads Senco S200BN est l'outil de choix pour les professionnels et les bricoleurs exigeants en quête de performances exceptionnelles. Que vous travailliez sur des projets de menuiserie, de réparation de meubles, d'assemblage d'armoires ou d'installations artistiques, ce cloueur polyvalent vous garantit des résultats précis et rapides.

- II. Einhell Agrafeuse sans fil TE-CN 18 Li-Solo Power X-Change (18 V, agrafeuse + cloueuse, incl. 300 clous et 300 agrafes) Livré sans Batterie ni Chargeur



EINHELL

Que vous coutera en moyenne ce matériel ?

PARKSIDE® Enrouleur de tuyau à air comprimé PDST 20 A, 20 m – 30,00 € chez LIDL
Wiltec Dévidoir automatique avec tuyau 15 m + 1,5 m - 53,00 € chez Amazon
Cloueur Pneumatique à Brads Senco S200BN – 88,00 € Chez Leroy Merlin
Einhell Agrafeuse sans fil TE-CN 18 – 150 ?00 € Avec batterie

(Les prix indiqués sont susceptibles d'évoluer en fonction du lieu et fournisseur).

*Sources de la fiche : Wikipédia, Google, revues sur le bois, site GSB