



Retrouvez dans ce cahier N° 2, les thèmes 4 à 10 des fiches bricolage de BBL

CAHIER N° 2

- Les marteaux et maillets
- Les tournevis
- Les pinces
- Les scies à mains
- Les ciseaux à bois
- Les limes et râpes
- Les rabots



BRICO BOIS LOISIRS

La passion du bois et du bricolage

L'outillage de base pour bien débuter.

Fiche N°4 : Les marteaux et maillets.

Du marteau d'électricien à la massette, le marteau répond à un usage précis. Marteau de couvreur pour la taille d'ardoise, marteau de vitrier pour la pose de verre, marteau arrache-clou pour les charpentiers ou marteau de menuisier pour les ébénistes. Un marteau se choisit selon ses travaux, sa tête et son manche.

Comment choisir le bon marteau ?

Le marteau doit avoir une surface de frappe d'environ 12 mm de diamètre (0,5 pouce) de plus que celle de l'outil frappé. Vérifier que la tête est solidement fixée au manche. Ne pas hésiter à remplacer les manches fendus ou fissurés... en fonction de l'usage, porter des lunettes de protection ou un écran facial.

PARTIE 1 – Les indispensables.

- I. Marteau menuisier : il est doté d'une table plate avec une tête en acier. C'est le modèle le plus courant. Ce marteau permet d'enfoncer un clou lors des travaux de menuiserie et d'ébénisterie (figure 1 et 2).

Figure 1



Figure 2.



- II. Marteau arrache-clou : appelé aussi « marteau américain », il est doté d'une table plate cylindrique. Il permet d'enfoncer et d'arracher des clous grâce à sa panne courbée et fendue. Cet outil s'utilise pour des travaux avec du bois (figure 3 et 4).

Figure 3.



Figure 4.



- III. Marteau d'électricien : cet outil se compose d'une table plate et d'une panne allongée très fine. Il a pour fonction de réaliser des travaux d'électricité pour fixer des câbles électriques (Figure 5 et 6).

Figure 5.



Figure 6.



- IV. Le maillet se compose d'un manche et d'une tête symétrique. Il se distingue du marteau, car le matériau à la tête est en bois, en caoutchouc ou en plastique. Cet outil sert à frapper différentes matières comme le bois ou encore la pierre sans onde de choc (Figure 7 et 8).

Figure 7.



Figure 8.



PARTIE 2 – Les plus dans l'atelier.

- I. D'un poids allant de 500 g à 1,5 kg, la massette est le marteau le plus lourd que l'on puisse utiliser à une seule main. Elle est utilisée pour sculpter ou démolir. Il existe des modèles appelés « massettes portugaises », qui sont l'équivalent d'un maillet de sculpteur, mais en version métallique, et des massettes cintrées, dont la frappe précise s'adapte très bien à l'usage du burin (Figure 9 et 10).

Figure 9.



Figure 10.



Que vous coutera en moyenne ce matériel ?

(Les prix indiqués sont susceptibles d'évoluer en fonction du lieu et fournisseur).

Marteau de menuisier manche plastique (Figure 1).

À partir de 10.00 €.

Marteau de menuisier manche bois (Figure 2).

À partir de 15.00 €.

Arrache-clou manche plastique (Figure 3).

À partir de 16.00 €.

Arrache-clous manche bois (Figure 4).

À partir de 10.00 €

Marteau d'électricien manche plastique (Figure 5).

À partir de 10.00 €.

Marteau d'électricien manche bois (Figure 6).

À partir de 10.00 €.

Maillet manche embout plastique (Figure 7).

À partir de 13.00 €.

Maillet bois (Figure 8).

À partir de 16.00 €.

Massette manche plastique (Figure 9).

À partir de 18.00 €

Massette manche bois (Figure 10).

À partir de 25.00 €.



BRICO BOIS LOISIRS

La passion du bois et du bricolage

L'outillage de base pour bien débuter.

Fiche N°5 : *Les tournevis.*

Conseils

Il faut impérativement avoir un tournevis dont la forme et la taille de l'empreinte correspondent parfaitement aux vis à visser, sans quoi le travail de vissage devient laborieux. Au mieux le tournevis accroche mal, au pire l'empreinte de la vis est endommagée et il devient impossible de la dévisser.

L'empreinte d'un **tournevis** est indispensable à connaître pour dévisser ou revisser une vis sans l'abîmer. Que ce soit un tournevis sans fil ou un outil à main, chaque embout choisi s'adapte à une empreinte de vis spécifique, telle qu'une vis à bois cruciforme, une vis bombée allen...

Les 5 principales catégories de tournevis

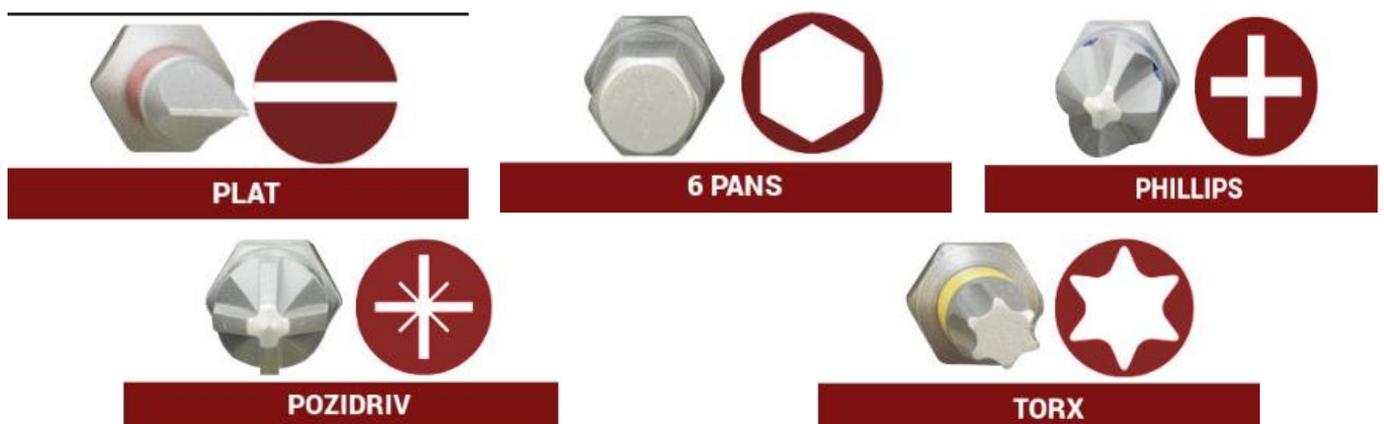
Tournevis plat.

Tournevis 6 pans Allen.

Tournevis cruciforme ou Phillips.

Tournevis Pozidriv.

Tournevis Torx.



PARTIE 1 – Les indispensables.

Figure 1



Figure 2



I. Les tournevis plats

Le tournevis plat s'adapte aux vis à tête fendues, les plus courants (manche bois ou plastique) mais aussi les plus utilisés.

Vous les trouverez dans les GSM soient par lot de différentes tailles ou à l'unité.

II. Le tournevis PHILIPS

Le tournevis PH, ou tournevis Phillips se présente sous forme de croix simple. À ne pas confondre avec le tournevis Pozidriv.

Le tournevis cruciforme s'adapte aux vis cruciformes (ou autrement appelées vis Phillips) le tournevis étoile s'adapte aux vis dont la tête est en forme d'étoile.

Figure 3



Figure 4



III. Les 6 PANS

Ce tournevis hexagonal s'adapte à une vis Allen grâce à ses 6 pans creux, il convient parfaitement au coffret présenter figure 10 et 12.

Figure 5



Figure 6



IV. Les POZIDRIV

Le tournevis PZ ou tournevis Pozidriv s'adapte sur des vis à double croix. Il assure un meilleur serrage de la vis et il convient parfaitement au coffret présenter figure 10 et 12

Figure 7



Figure 8



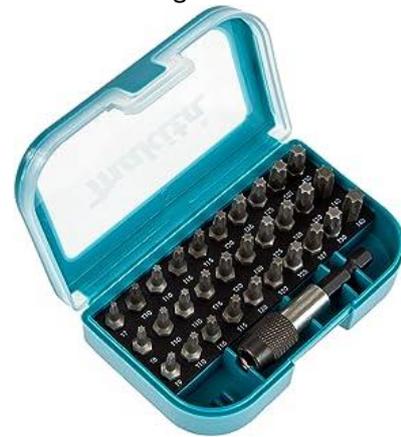
V. Les tournevis TORX

Ce type de tournevis est de plus en plus utilisé notamment dans l'automobile, il existe des coffrets plus pratiques pour le transport.

Figure 9



Figure 10



PARTIE 2 – Les plus dans l'atelier.

I. Les coffrets de tournevis et d'embouts.

Une alternative au tournevis, moins encombrant pour le transport dans la caisse à outils, les coffrets comprenant les embouts les plus courants (Figure 11 et 12)

Figure 11

Figure 12



II. Les sets complets de tournevis

Ce set vous permettra de disposer de toutes les catégories de tournevis, son coût est particulièrement intéressant par rapport un achat à l'unité (Figure 13).

Autre est plus complet mais plus onéreux, une option à envisager si vous avez l'intention de bricoler de manière intensive (Figure 14).

Figure 13



Figure 14



III. Les tournevis isolés (travaux électriques).

Ce set de tournevis isolés conviendra parfaitement aux bricoleurs, les lames VDE sont isolées pour un travail en toute sécurité jusqu'à 1 000 volts (Figure 15).

Cette pochette complète de tournevis isolés munis de lames VDE isolées pour un travail en toute sécurité jusqu'à 1 000 volts conviendra plutôt à ceux qui seront amenés à procéder à des projets électriques.

Tous les outils dans l'ensemble de tournevis sont testés VDE, les embouts de visseuse sont magnétiques, ce qui permet de visser la vis plus efficacement (Figure 16).

Figure 15

Figure 16



Que vous coutera en moyenne ce matériel ?

(Les prix indiqués sont susceptibles d'évoluer en fonction du lieu et fournisseur).

Les tournevis plats (Figure 1 et 2)

À partir de 2.00 € à l'unité suivant le diamètre et la longueur.

Le set de 6 pièces à partir de 20.00 €.

Les tournevis Philips (Figure 3 et 4).

À partir de 5.00 € à l'unité suivant le diamètre et la longueur.

Le set de 5 pièces à partir de 25.00 €.

Les tournevis 6 pans (Figure 5 et 6).

À partir de 6.00 € à l'unité suivant le diamètre et la longueur.

Le set de 10 pièces à partir de 19.00 €.

Les tournevis POZIDRIV (Figure 7 et 8).

À partir de 7.00 € à l'unité suivant le diamètre et la longueur.

Les tournevis TORX (Figure 9 et 10).

À partir de 6.00 € à l'unité suivant le diamètre et la longueur.

Le set de 30 pièces à partir de 24.00 €.

Les coffrets de tournevis et d'embouts (Figure 11 et 12).

À partir de 23.00 € à l'unité suivant les marques (F ACOM 39.00 €).

Les sets complets de tournevis (Figure 13 et 14).

Le set de 26 pièces à partir de 46.00 € (figure 13) STANLEY.

Le set de 35 pièces à partir de 39.99 € (figure 14) DEXTER.

Les tournevis électriques isolés 1000 watts (Figure 15 et 16).

À partir de 19.00 € les 5 pièces (Leroy Merlin).

Le set complet de 13 pièces à partir de 19.00 (Brico-Dépôt).

*Sources de la fiche : Wikipédia, Google, revues sur le bois, site GSB



BRICO BOIS LOISIRS

La passion du bois et du bricolage

L'outillage de base pour bien débuter.

Fiche N°6 : *Les pinces.*

Bien utiles, les pinces font partie de l'outillage qui doit être présent dans l'atelier ou la boîte à outils. Il en existe un très grand nombre pour de multiples utilisations. Dans cette fiche nous verrons les indispensables mais aussi celles qui peuvent vous rendre de grands services.

PARTIE 1 – Les indispensables.

Les pinces sont de formes et de tailles diverses, et se prêtent à un grand nombre d'usages. Certaines servent à saisir des objets ronds (tuyaux ou tiges), d'autres sont utilisées pour tordre des fils, et d'autres sont conçues pour exécuter une combinaison de tâches, y compris la coupe de fils.

I. La pince multiprise.

Les pinces multiprise sont des outils à main utilisée pour serrer ou desserrer des écrous généralement en plomberie et mécanique. Elles sont dotées de deux manches et d'un axe de rotation au centre (Figure 1).

Figure 1.



II. La pince plate.

Cette pince universelle a plusieurs fonctions. Elle sert notamment pour le serrage, tirage et maintien d'objets, pour couper des fils ou encore retirer des clous ou attaches, bref, elle est indispensable ! (Figure 2).

Figure 2.



III. La pince coupante.

La pince coupante sert avant tout à couper des fils électriques, des câbles métalliques et divers petits objets tels que des clous ou des vis (Figure 3).

Figure 3.



IV. La pince-étau.

Une pince-étau est un type de pince qui peut se verrouiller dans une position de manière à stabiliser un objet. Cette pince est équipée d'un cliquet automatique à ressort, bloquant le serrage de l'outil une fois ses mors refermés sur la pièce à serrer. Un levier sous la poignée permet de déverrouiller le serrage (Figure 4).

Figure 4.



PARTIE 2 – Les plus dans l'atelier.

I. Les pinces à bec plat et coudé.

Elle permet de maintenir une pièce dans une position fixe très longtemps, pour travailler le fil ou pour fixer les anneaux de bout. On utilise également la pince à bec plat avec les calottes et les embouts à sertir.

Figure 7.



Figure 8.



II. Les pinces électriques.

3 types de pinces isolées (Figure 9).

- La pince à dénuder qui, comme son nom l'indique, servent à dénuder les fils électriques afin de laisser apparaître le cuivre, ils sont ainsi prêts à être connectés.
- La pince à long bec qui permet de connecter les fils dans des endroits difficiles d'accès pour les doigts.
- La pince coupante qui permet de couper les fils en toute sécurité.

Figure 9.



III. Pinces spécifiques.

Pinces à riveter (Figure 10).

Une pince à riveter permet un assemblage efficace et durable de matériaux et plus particulièrement un assemblage à l'aveugle, lorsqu'un seul côté du support est accessible. Il existe plusieurs types de pinces à riveter disposant de différentes fonctions et caractéristiques.

Pince coudée pour clipser (Figure 11).

Une pince à circlips est une pince utilisée en mécanique qui permet le montage et le démontage de circlips, il en existe une droite et coudée.

Figure 10.



Figure 11.



Que vous coûtera en moyenne ce matériel ?

(Les prix indiqués sont susceptibles d'évoluer en fonction du lieu et fournisseur).

La pince multiprise.

Il vous coûtera en moyenne 15.00 €, compter 24.00 € pour une pince de très bonne qualité.

La pince plate.

Il vous coûtera en moyenne 14.00 €, compter 24.00 € pour une pince de très bonne qualité.

La pince coupante.

Il vous coûtera en moyenne 14.00 €, compter 24.00 € pour une pince de très bonne qualité.

La pince à bec plat.

Il vous coûtera en moyenne 14.00 €, compter 24.00 € pour une pince de très bonne qualité.

Notez que le lot de 4 pinces (ci-dessus) coûte en moyenne 30.00 € en GSB.

La pince à bec coudée.

Il vous coûtera en moyenne 15.00 €, compter 20.00 € pour une pince de très bonne qualité.

La pince-étau

Il vous coûtera en moyenne 15.00 €, compter 20.00 € pour une pince de très bonne qualité.

Les pinces électriques.

La pince plate isolée (1000 w).

Il vous coûtera en moyenne 15.00 €, compter 20.00 € pour une pince de très bonne qualité.

La pince a dénudé (1000 w).

Il vous coûtera en moyenne 14.00 €, compter 20.00 € pour une pince de très bonne qualité.

La pince coupante (1000 w).

Il vous coûtera en moyenne 12.00 €, compter 19.00 € pour une pince de très bonne qualité.

La pince plate (1000 w).

Il vous coûtera en moyenne 15.00 €, compter 19.00 € pour une pince de très bonne qualité.

Notez que le lot de 4 pinces (ci-dessus) coûte en moyenne 45.00 € en GSB

La pince a riveté.

Il vous coûtera en moyenne 10.00 €, compter 30.00 € pour une pince de très bonne qualité en coffret avec rivets.

Pince coudée et coudée pour clipser.

Il vous coûtera en moyenne 15.00 €, compter 20.00 € pour une pince de très bonne qualité.

Notez que le lot de 4 pinces (ci-dessus) coûte en moyenne 100.00 € dans un magasin spécialisé (Facom).

*Sources de la fiche : Wikipédia, Google, revues sur le bois, site GSB



BRICO BOIS LOISIRS

La passion du bois et du bricolage

L'outillage de base pour bien débuter.

Fiche N°7 : Les scies à main.

Les scies à mains qu'elles soient destinées à des coupes droite ou courbe fonctionnent de manière identique. Cependant elles n'ont pas toutes une taille et une denture identique (ce sujet pourrait par ailleurs faire l'objet d'une fiche particulière.)

Il y a plusieurs familles de scie :

- Scie à refendre
- Scie à tronçonner
- Scie à panneau
- Scie à dos (à tenon, à araser, à baguette, etc.)
- Scie à courbes
- Scie japonaise

La denture des lames :

Une scie étant destinée à une coupe de précision, la taille des dents à toute son importance, à titre d'exemple une scie à denture fine coupera plus lentement, afin de couper plus rapidement (résineux) il vous faudra utiliser une scie ayant des dents plus larges. Le nombre de revêt toute son importance.

PARTIE 1 – Les indispensables.

I. Les scies à refendre, à panneau et à tronçonner

Scie à refendre : Les scies à refendre sont de grandes scies dont la longueur peut atteindre 500 m/m, elles sont destinées à la coupe du bois massif dans le sens du fil (Figure 1).

Scie à panneau : Elles sont destinées à la découpe des planches dans la largeur (lame de 600 à 650 m/m) (Figure 2)

Scie à tronçonner : Destinées à la découpe des panneaux (lame de 500 à 550 m/m) elles peuvent servir aussi pour la coupe de bois massif (Figure 3)

Figure 1



Figure 2



Figure 3



Scie à dos

La scie à dos : permet entre autres de scier des lattes, baguettes et autres pièces d'assemblage (Figure 4)

Figure 4



II. Scie à courbes et à guichet

Cette famille de scie permet de réaliser des découpes courbes, les scies utilisent cependant des lames à dentures très fines

Scie à détourer : les lames ont une longueur de 150 mm elles sont maintenues par un système de serrage à pinces (Figure 5 et 6)

Scie à guichet : cette scie permet de découper des trous assez grands près d'un bord de pièce, la lame est étroite et effilée tout en restant rigide, elle dispose d'une poignée du type revolver permettant une bonne prise en main. Certaines disposent d'un dispositif d'adaptation pour différents types de lames.

Figure 5



1+12PCS

Figure 7



Figure 8



III. Scies japonaises ordinaires

Il en existe plusieurs types et leurs particularités est de couper vers l'arrière, leurs lames sont plus fines que les lames occidentales. Leurs dentures sont par ailleurs plus finement avoyées. La plus courante est la RYOBA (Figure 8 et 9)

Figure 8



Figure 9



PARTIE 2 – Les plus dans l’atelier.

I. Scie à araser, à baguette

Scie à araser : Sa poignée est fixe et sur le côté ce qui lui permet d’araser les tenons et tourillons (Figure 9).

Scie à baguette : Elle permet une découpe précise de baguette, elle est souvent utilisée avec un accessoire, la boîte à onglet (Figure 10).

Figure 9



Figure 10



II. Scie à courbes (à archet)

La scie à courbe (archet) est une scie à cadre dont la tension est réalisée par un tendeur, sa lame de 200 à 300 m/m permet des coupes épaisses, la particularité de cette lame est qu’elle peut pivoter de 360° afin de dégager le cadre (Figure 11)

Figure 11



III. Scie à guichet

Cette scie permet de découper des trous assez grands près d’un bord de pièce, la lame est étroite et effilée tout en restant rigide, elle dispose d’une poignée du type revolver permettant une bonne prise en main. Certaines disposent d’un dispositif d’adaptation pour différents types de lames.

Figure 15



IV. Scies japonaises

Plusieurs modèles sont disponibles et sont utilisées en générale par des professionnels tel que la KATABA (Figure 12), la DOZUKI (Figure 13) et la MAWASHABIKI (Figure 14)

Figure 12



Figure 13



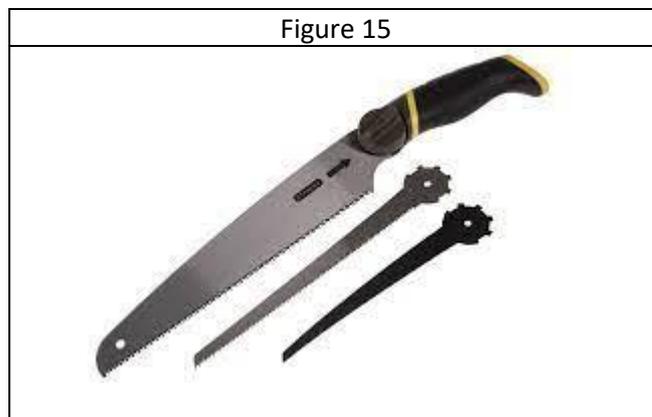
Figure 14



V. Scies à guichet

Cette scie permet de découper des trous assez grands près d'un bord de pièce, la lame est étroite et effilée tout en restant rigide, elle dispose d'une poignée du type revolver permettant une bonne prise en main. Certaines dispose d'un dispositif d'adaptation pour différents types de lames (Figure 15)

Figure 15



Que vous coutera en moyenne ce matériel ?

(Les prix indiqués sont susceptibles d'évoluer en fonction du lieu et fournisseur).

- Scie à refendre
A partir de 23.00 €
- Scie à tronçonner
A partir de 25.00 €
- Scie à panneau
A partir de 29.00 €
- Scie à dos à tenon
A partir de 15. €
- Scie à dos à araser
A partir de 25.00 €
- Scie à dos à baguette
A partir de 12.00 € sans boîte de coupe
- Scie à guichet
A partir de 14.00 €
- Scie japonaise
A partir de 26.00 €

*Sources de la fiche : Wikipédia, Google, revues sur le bois, site GSB



BRICO BOIS LOISIRS

La passion du bois et du bricolage

L'outillage de base pour bien débiter.

Fiche N°8 : Les ciseaux à bois.

Pour débiter, 3 ou 4 ciseaux seront suffisants pour se faire la main. Éviter les manches ronds car ils roulent et risquent de tomber. Privilégier les manches octogonaux qui ont aussi l'avantage de permettre à la main de connaître l'orientation du tranchant.

Un ciseau ou un set de ciseaux à bois peut être un réel investissement. Selon votre utilisation et vos projets, votre budget peut varier. Un ciseau à bois peut aller de 10 euros à plusieurs centaines d'euros selon la marque. Les plus connues sont Stanley (mon choix personnel)

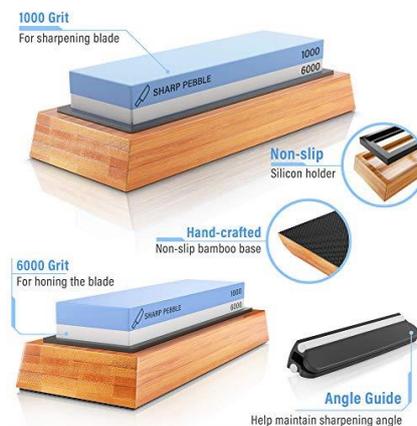
PARTIE 1 – Les indispensables.

- I. Un bon jeu de ciseaux à bois peut transformer votre travail du bois, vous permettant d'atteindre une **précision et une finition que les outils de moindre qualité ne peuvent pas égaler**. Que vous soyez un débutant ou un professionnel expérimenté, le choix de vos ciseaux à bois est crucial (Figure 1)

Figure 1



- II. Les pierres à aiguiser
Dans cette fiche pas d'explication technique dans l'immédiat, une fiche spécifique et une vidéo sera proposer au cours de l'année.



PARTIE 2 – Les plus dans l’atelier.

- I. On continue dans la qualité, avec ce coffret de 4 ciseaux à bois, bien présentés dans un coffret en bois. Les ciseaux ci-dessous ce sans aucun doute de très bons outils, si la qualité à un prix ils ne sont pas donnés (Figure 2)

Figure 2



Que vous coutera en moyenne ce matériel ?

(Les prix indiqués sont susceptibles d’évoluer en fonction du lieu et fournisseur).

1. Le coffret Stanley (figure 1)
A partir de 52.00 € (GSB)
2. Le coffret Triton
A partir de 40.90 € (LM)
3. Le coffret KIRSCHEN de 4 pièces (Figure 2)
A partir de 130.00 € (Magasin spécialisé)

A l’unité vous trouverez des ciseaux de bonne qualité à partir de 15.00 € en GSB

*Sources de la fiche : Wikipédia, Google, revues sur le bois, site GSB



BRICO BOIS LOISIRS

La passion du bois et du bricolage

L'outillage de base pour bien débiter.

Fiche N°9 : Les limes et râpes.

Les limes peuvent être classées en quatre catégories correspondant à quatre types de travaux :

- Dégrossisseuse, elles permettent un travail grossier et rapide.
- Moyennes, pour effectuer le gros du travail.
- Finisseuses, elles sont utilisées uniquement pour parfaire le travail.
- Aiguilles, de petite taille, elles permettent de travailler l'ajustage de petites pièces ou dans les petits recoins.

Quelle forme de lime choisir ?

- Pour les surfaces plates : une **lime** plate.
- Pour limer les barres cylindriques ou les surfaces convexes : une **lime** plate.
- Pour les surfaces courbes et concaves : une **lime** ronde ou demi-ronde, suivant la courbe à obtenir.
- Pour les formes internes à angles droits : une **lime** carrée.

PARTIE 1-1 – Les indispensables limes à métaux.

- I. Un jeu de lime (6 pièces) manche bois vous conviendra parfaitement pour votre atelier et vous permettra de réaliser un très bon travail en toutes circonstances (Figure 1).

Figure 1.



PARTIE 1-2 – Les indispensables râpes à bois.

La râpe à bois permet de dégrossir des matériaux tendres comme du bois, du plastique, du contreplaqué, de l'aggloméré ou de la pierre friable. Sa surface piquée forme de petites dents plus ou moins saillantes et pointues, espacées à intervalles réguliers. Un set de 3 pièces vous conviendra au sein de votre atelier (Figure 2).

Figure 2.



PARTIE 2 – Les plus dans l'atelier.

Les rabots limes râpes à bois peuvent être utiles dans votre atelier, certains d'entre eux ont des râpes amovibles (Figure 3) utiliser comme un rabot (Figure 4).

Figure 3.



Figure 4.



Que vous coutera en moyenne ce matériel ?

(Les prix indiqués sont susceptibles d'évoluer en fonction du lieu et fournisseur).

- Limes à métaux (set de 6) à partir de 12.00 € en GSB.
- Râpes à bois (Set de 3) à partir de 30.00 € en GSB
- Rabots limes à partir de 20.00 € (râpes fixe).
- Rabots limes à partir de 28.00 € (râpes interchangeable).

*Sources de la fiche : Wikipédia, Google, revues sur le bois, site GSB



BRICO BOIS LOISIRS

La passion du bois et du bricolage

L'outillage de base pour bien débiter.

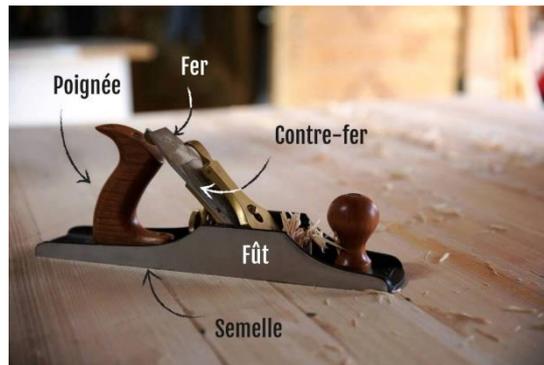
Fiche N°10 : *Les rabots à mains.*

Un rabot est un outil pour le travail du bois essentiellement composé d'une lame de métal le fer ajustée dans un corps en bois, en fer ou en matière synthétique le fût qui laisse dépasser la lame.

Il est généralement utilisé par les artisans du bois (charpentier, menuisier, luthier, ébéniste...) pour aplanir le bois, y creuser des moulures ou des rainures.

Le rabot à main est composé de plusieurs parties. La plus importante, pour commencer, est **le corps du rabot, appelé « le fût »**. Il est généralement en bois ou en métal, mais il peut également être en matière synthétique. La partie inférieure du rabot s'appelle **la semelle**. **Le fer** est la lame coupante insérée dans le corps du rabot. Ensuite, **le contre-fer**, lui est légèrement en retrait, c'est une contre-lame du rabot qui permet de la bloquer et qui va briser les copeaux de bois. Enfin, le rabot possède **une poignée à l'arrière et une molette** qui servent à le manier ainsi qu'à régler la profondeur de rabotage.

Figure 1.



PARTIE 1 – Les indispensables.

- I. Dans votre atelier un rabot n'est pas indispensable, mais dès lors que vous aurez à aplanir une pièce de bois, il le deviendra. Son utilisation demande néanmoins un peu de pratique et je vous invite à faire quelques essais avant de vous lancer. Il en existe de simple en matière de réglage (Figure 1) le Silverline N° 4 à plus précis et dont le réglage demande plus d'attention le Stanley N°4 rabot d'établi Bailey (Figure 2).

Figure 1.



Figure 2.



PARTIE 2 – Les plus dans l'atelier.

Il existe une très grande variété d'outils de rabotage et très honnêtement BBL ne va pas s'aventurer dans des conseils qui ne seraient pas opportuns. Je vous invite à vous rendre sur des sites spécialisés décrits ci-dessous.

Outils professionnels : [Rabots \(outils-professionnels.com\)](http://outils-professionnels.com)

Métiers et passions : [Rabots à main - OTMT PINIE STANLEY \(metiers-et-passions.com\)](http://metiers-et-passions.com)

Que vous coutera en moyenne ce matériel ?

(Les prix indiqués sont susceptibles d'évoluer en fonction du lieu et fournisseur).

Rabot Silverline N° 4 à partir de 25.00 € (GSB)

Stanley N°4 Rabot d'établi Bailey à partir de 75.00 € magasin professionnel.

*Sources de la fiche : Wikipédia, Google, revues sur le bois, site GSB